

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：辽宁鹏程电缆有限公司年产
1万公里铜铝电线电缆建设项目

建设单位(盖章)：辽宁鹏程电缆有限公司

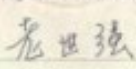
编制日期：2023年7月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1687254967000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	v8avhd		
建设项目名称	辽宁鹏程电缆有限公司年产1万公里铜铝电线电缆建设项目		
建设项目类别	35-077电机制造; 输配电及控制设备制造; 电线、电缆、光缆及电工器材制造; 电池制造; 家用电力器具制造; 非电力家用器具制造; 照明器具制造; 其他电气机械及器材制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	辽宁鹏程电缆有限公司		
统一社会信用代码	91211282MAC59DTD9F		
法定代表人(签章)	王程		
主要负责人(签字)	王鹏		
直接负责的主管人员(签字)	王鹏		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	辽宁沃尔德生态环境技术有限公司		
统一社会信用代码	91210112MA0Y8B6TXX		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
老世强	2015035210350000003510210511	BH005331	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
朱叶	一、建设项目基本情况 二、建设项目工程分析 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 四、主要环境影响和保护措施 五、环境保护措施监督检查清单 六、结论	BH005376	

	姓名:	老世强
	Full Name	老世强
	性别:	男
	Sex	男
	出生年月:	1975.09
	Date of Birth	1975.09
	专业类别:	
	Professional Type	
	批准日期:	201505
	Approval Date	201505
持证人签名:		
Signature of the Bearer		
		
管理号: 2015035210350000003710210511		
File No.		
签发单位盖章:		
Issued by		
签发日期: 2015年12月3日		
Issued on		

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。 This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.	中华人民共和国人力资源和社会保障部 Ministry of Human Resources and Social Security The People's Republic of China
中华人民共和国环境保护部 Ministry of Environmental Protection The People's Republic of China	HP00017953



沈阳市城镇企业职工基本养老保险近2年参保缴费证明

证明编号: 39772750

现参保单位编号: 210100740809

现参保单位名称: 辽宁沃德生态环境技术有限公司

现参保分局: 沈阳市社会保险事业服务中心浑南分中心



姓名	老世强		身份证号	211221197509301514	
职工编号	2101062476094		参保时间	2015年10月	
年月	缴费形式 (单位/个体)	缴费单位编码	缴费基数	个人缴费额	缴费时间
202305		210100740809	6000.0	480.00	202305
202304		210100740809	6000.0	480.00	202304
202303		210100740809	6000.0	480.00	202303
202302		210100740809	6000.0	480.00	202302
202301		210100740809	6000.0	480.00	202301
202212		210100740809	6000.0	480.00	202212
202211		210100740809	6000.0	480.00	202211
202210		210100740809	6000.0	480.00	202210
202209		210100740809	6000.0	480.00	202209
202208		210100740809	6000.0	480.00	202208
202207		210100740809	6000.0	480.00	202207
202206		210100740809	5000.0	400.00	202206
202205		210100740809	5000.0	400.00	202205
202204		210100740809	5000.0	400.00	202204
202203		210100740809	5000.0	400.00	202203
202202		210100740809	5000.0	400.00	202202
202201		210100740809	5000.0	400.00	202201
202112		210100740809	4000.0	320.00	202112
202111		210100740809	4000.0	320.00	202111
202110		210100740809	4000.0	320.00	202110
202109		210100740809	4000.0	320.00	202109
202108		210100740809	4000.0	320.00	202108
202107		210100740809	4000.0	320.00	202107
202106		210100740809	4000.0	320.00	202106

打印日期: 2023-06-05 14:51

温馨提示:

- 1、本证明由参保人在沈阳市社会保险事业服务中心网站打印, 仅用于证明参保人员近2年内参保基本养老保险情况。
- 2、用人单位、有关行政、司法部门及个人, 应依据《社会保险法》及相关规定查询个人权益记录, 并依法承担保密责任, 违反保密义务的应承担相应的法律责任。
- 3、使用本证明的机构, 可以扫描二维码或直接登录沈阳市社会保险事业服务中心网站sbzx.shenyang.gov.cn, 查验参保证明的真实有效性, 社保经办机构不再盖章。
- 4、本证明自打印一个月内有有效。

信用记录

辽宁沃尔德生态环境技术有限公司

注册时间：2019-10-31 当前状态：

正常公开

记分期内失信记分

第1记分周期
0
2019-10-31~2020-10-30

第2记分周期
0
2020-10-31~2021-10-30

第3记分周期
0
2021-10-31~2022-10-30

第4记分周期
0
2022-10-31~2023-10-30

第5记分周期
—

失信记分情况 守信激励 失信惩戒

序号	失信行为	失信记分	失信记分公开起始时间	失信记分公开结束时间	实施失信记分管理部门	记分决定	建设项目名称	备注
----	------	------	------------	------------	------------	------	--------	----

首页

« 上一页

1

下一页 »

尾页

当前 1 / 20 条, 跳到第 1 页

跳转

共 0 条

信用记录

老世强

注册时间：2019-11-01 当前状态：

正常公开

记分期内失信记分

第1记分周期
0
2019-11-01~2020-10-31

第2记分周期
0
2020-11-01~2021-10-31

第3记分周期
0
2021-11-01~2022-10-31

第4记分周期
0
2022-11-01~2023-10-31

第5记分周期
—

失信记分情况 守信激励 失信惩戒

序号	失信行为	失信记分	失信记分公开起始时间	失信记分公开结束时间	实施失信记分管理部门	记分决定	建设项目名称	备注
----	------	------	------------	------------	------------	------	--------	----

首页

« 上一页

1

下一页 »

尾页

当前 1 / 20 条, 跳到第 1 页

跳转

共 0 条



营业执照

(副本)

(副本号: 1-1)



扫描二维码
“国家企业信用信
息公示系统”了解
更多登记、备案、
许可、监管信息。

统一社会信用代码

91210112MA0Y8BB1XX

名称 辽宁沃尔德生态环境技术有限公司

注册资本 人民币壹仟万元整

类型 有限责任公司

成立日期 2018年10月19日

法定代表人 老世强

住所 辽宁省沈阳市浑南区上深沟村868-25号
(211)

经营范围 一般项目: 环保咨询服务, 生态恢复及生态保护服务, 节能管理服务, 土地调查评估服务, 土壤环境污染防治服务, 环境应急治理服务, 环境保护监测, 生态资源监测, 污水处理及其再生利用, 水土流失防治服务, 水利相关咨询服务, 碳减排、碳转化、碳捕捉、碳封存技术研发, 资源循环利用服务技术咨询, 社会稳定风险评估, 工程管理服务, 企业管理咨询, 认证咨询, 招投标代理服务 (除依法须经批准的项目外, 凭营业执照依法自主开展经营活动)

登记机关



2023 年 02 月 21 日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	辽宁鹏程电缆有限公司年产1万公里铜铝电线电缆建设项目		
项目代码	2302-211221-04-01-318692		
建设单位联系人	王鹏	联系方式	13066583288
建设地点	辽宁省铁岭市铁岭县新台子镇铁南工业区懿路工业园		
地理坐标	(123度39分52.689秒, 42度6分12.492秒)		
国民经济行业类别	C3831 电线、电缆制造	建设项目行业类别	三十五、电器机械和器材制造业-电线、电缆、光缆及电工器材制造383-其他
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	铁岭县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	铁县发改备（2023）4号
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	63.5
环保投资占比（%）	1.27	施工工期	3个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是	用地（用海）面积（m ² ）	32811
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《铁南工业区发展总体规划（2015-2030）》 审批机关：铁岭市人民政府 批复名称及文号：《铁岭市人民政府关于铁南工业区发展总体规划（2015-2030）的批复》（铁政[2017]56号）		
规划环境影响评价情况	文件名称：《铁南工业区发展总体规划（2015-2030）环境影响报告书》 召集机关：原铁岭市环境保护局 审查文件名称及文号：《关于铁南工业区发展总体规划（2015-2030）环境影响报告书审查意见的函》（铁市环函[2017]101号）		

规划及规划环境影响评价符合性分析

1、与规划相符性分析

(1) 规划范围

铁南工业区位于铁岭县新台子镇和腰堡镇所在地铁岭市区南部、紧邻沈阳。铁南工业区范围南侧以铁岭县行政边界为界；北侧以凡河新城行政边界为界；西侧以沈铁3号线(规划)为界；东侧以专用车基地和懿路工业园区的边界线为界。规划范围100.16平方公里，分别为高新技术产业园、懿路工业园、台湾工业园、农产品加工园、大康工业园、腰堡工业园、专用车生产基地等七大园区。

(2) 产业定位：汽车零配件、通信材料、高端制造业、新型建材、农产品加工、新材料（环保材料等）。

本项目位于懿路工业园，其园区产业定位详见下表。

园区名称	园区定位	发展方向	主导产业
懿路工业园	综合型	巩固、整合为主	新型建材、通信材料

用地规模：铁南工业区规划建设用地面积 62.87km²，规划区范围 100.16km²。

园区性质：沈铁工业走廊核心产业承载地，沈铁一体化战略首要对接点，以高端制造业、新材料为主导，集城市功能为一体的生态创新型工业园区。

规划符合性分析：本项目位于铁南工业区懿路工业园，懿路工业园主导产业为新型建材、通信材料，本项目属于电线、电缆制造项目，本项目符合园区产业定位及布局要求。本项目用地为工业用地，符合用地规划要求，无落后生产设备及生产工艺，采取有效的环保措施后，污染因子可达标排放。

2、与规划环评结论相符性分析

表 1-2 本项目与《铁南工业区发展总体规划（2015-2030）环境影响报告书》结论相符性分析一览表

编号	文件要求	本项目情况	符合情况
1	严禁以下企业入园：（1）不符合规划区产业定位的企业；（2）采用落后的生产工艺或生产设备，不符合国家相关产业政策、达不到规模经济的项目。这类项目包括：①国际上和国家各部门禁止或准备禁止生产的项目、明令淘汰项目；②生产方式落后、高耗能、严重浪费资源和污染资源的项目；③污染严重，破坏自然生态和损害人体健康又无治理技术或难以治理的项目；④严禁引进不符合经济	（1）本项目属于电线、电缆制造项目，符合园区产业定位及布局要求； （2）本项目无落后生产设备及生产工艺，采取有效的环保措施后，污染因子可达标排放，	符合

		规模要求,经济效益差,污染严重的“十五小”及“新五小”企业。在判断该类项目时要参考《关于进一步加强产业政策和信贷政策协调配合控制信贷风险有关问题的通知》发改产业[2004]746号、产业结构调整指导目录(2011年本)(2013年修正)、《禁止外商投资产业目录》等国家法律、法规。	不属于不符合经济规模要求,经济效益差,污染严重的“十五小”及“新五小”企业	
2		限制以下企业入园: (1) 污染排放较大的行业; (2) 高物耗、高能耗和高水耗的项目; (3) 预处理水质达不到污水处理厂接管要求的项目; (4) 工艺尾气中含有难处理的、有毒有害物质的项目不支持引进。	本项目各污染物均能达标排放;本项目不属于高水耗项目,已取铁岭县发改局的立项备案“铁县发改备【2023】4号”;本项目生活污水排入新建化粪池处理后,定期清掏,用于农田施肥,不排入区域地表水体;本项目有机废气采用包围型集气罩(含软帘)+二级活性炭吸附+15m高排气筒,焊接过程中产生的颗粒物经布袋除尘器处理后,通过1根15m高排气筒排放	符合
3		懿路工业园环保准入条件 新型建材(限制准入): 1、2000吨/日以下熟料新型干法水泥生产线,60万吨/年以下水泥粉磨站。2、普通浮法玻璃生产线。3、150万平方米/年及以下的建筑陶瓷生产线。4、60万件/年以下的隧道窑卫生陶瓷生产线。5、3000万平方米/年以下的纸面石膏板生产线。6、中碱玻璃球生产线、铂金坩埚球法拉丝玻璃纤维生产线。7、粘土空心砖生产线(陕西、青海、甘肃、新疆、西藏、宁夏除外)。8、15万平方米/年以下的石膏(空心)砌块生产线、单班2.5万立方米/年以下的混凝土小型空心砌块以及单班15万平方米/年以下的混凝土铺地砖固定式生产线、5万立方米/年以下的人造轻集料(陶粒)生产线。9、10万立方米/年以下的加气混凝土生产线。10、3000万标砖/年以下的煤矸石、页岩烧结实心砖生产线。11、10000吨/年以下岩(矿)棉制品生产线和8000吨/年以下玻璃棉制品生产线。12、100万米/年及以下预应力高强混凝土离心桩生产线。13、预应力钢筒混凝土管(简称PCCP管)生产线:PCCP-L型:年设计生产能力≤50千米,PCCP-E型:年设计生产能力≤30千米。 新型建材(禁止准入): 1、窑径3米及以上水泥机立窑(2012年)、干法中空窑(生产高铝水泥、硫铝酸盐水泥等特种水泥除外)、立波尔窑、湿法窑。2、直径3米以下水泥粉磨设备。3、无复膜塑编水泥包装袋生产线。4、平拉工艺平板玻璃生产线(含格法)。5、100万平方	本项目为电线、电缆制造项目,不属于以上限制类及禁止类	符合

	米/年以下的建筑陶瓷砖、20 万件/年以下低档卫生陶瓷生产线。6、建筑卫生陶瓷土窑、倒焰窑、多孔窑、煤烧明焰隧道窑、隔焰隧道窑、匣钵装卫生陶瓷隧道窑。7、建筑陶瓷砖成型用的摩擦压砖机。8、陶土坩埚玻璃纤维拉丝生产工艺与装备。9、1000 万平方米/年以下的纸面石膏板生产线。10、500 万平方米/年以下的改性沥青类防水卷材生产线；500 万平方米/年以下沥青复合胎柔性防水卷材生产线；100 万卷/年以下沥青纸胎油毡生产线。11、石灰土立窑。12、砖瓦 24 门以下轮窑以及立窑、无顶轮窑、马蹄窑等土窑（2011 年）。13、普通挤砖机。14、SJ1580-3000 双轴、单轴制砖搅拌机。15、SQP400500-700500 双辊破碎机。16、1000 型普通切条机。17、100 吨以下盘转式压砖机。18、手工制作墙板生产线。19、简易移动式砌块成型机、附着式振动成型台。20、单班 1 万立方米/年以下的混凝土砌块固定式成型机、单班 10 万平方米/年以下的混凝土铺地砖固定式成型机。21、人工浇筑、非机械成型的石膏（空心）砌块生产工艺。22、真空加压法和气炼一步法石英玻璃生产工艺装备。23、6×600 吨六面顶小型压机生产人造金刚石。24、手工切割加气混凝土生产线、非蒸压养护加气混凝土生产线。25、非烧结、非蒸压粉煤灰砖生产线。26、装饰石材矿山硐室爆破开采技术、吊索式大理石土拉锯。										
根据上述分析可知，本项目符合《铁南工业区发展总体规划（2015-2030）环境影响报告书》的要求。 3、环评审查意见“铁市环函[2017]101 号”符合性分析 表 1-3 本项目与“铁市环函[2017]101 号”符合性分析一览表 <table> <tr> <th>编号</th><th>文件要求</th><th>本项目情况</th><th>符合情况</th></tr> <tr> <td>1</td><td>一、《铁南工业区发展总体规划(2015-2030)》本着高起点、高水平、高标准的原则，充分利用区域优势、外引内联，致力于发展汽车零配件、通信材料、高端制造业、新型建材、农产品加工、新材料(环保材料等)综合型园区。本次评价范围同省政府审核范围，规划范围不涉及饮用水水源、自然保护区、基本农田等敏感目标，选址合理。该规划的实施，对园区的长远发展、招商引资、项目落地都起到重要作用，同时对环境的保护提出了具体要求，因此既有利于地方经济的有利发展，又可按照国家要求保护区域环境，是地方环境保护与经济发展的重要纽带。</td><td>本项目位于铁南工业区，属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》本项目属于“三十五、电器机械和器材制造业 38 电线、电缆、光缆及电工器材制造 383”——其他。本项目属于电线、电缆制造，本项目不涉及饮用水水源、自然保护区、基本农田等敏感目标，选址合理</td><td>符合</td></tr> </table>				编号	文件要求	本项目情况	符合情况	1	一、《铁南工业区发展总体规划(2015-2030)》本着高起点、高水平、高标准的原则，充分利用区域优势、外引内联，致力于发展汽车零配件、通信材料、高端制造业、新型建材、农产品加工、新材料(环保材料等)综合型园区。本次评价范围同省政府审核范围，规划范围不涉及饮用水水源、自然保护区、基本农田等敏感目标，选址合理。该规划的实施，对园区的长远发展、招商引资、项目落地都起到重要作用，同时对环境的保护提出了具体要求，因此既有利于地方经济的有利发展，又可按照国家要求保护区域环境，是地方环境保护与经济发展的重要纽带。	本项目位于铁南工业区，属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》本项目属于“三十五、电器机械和器材制造业 38 电线、电缆、光缆及电工器材制造 383”——其他。本项目属于电线、电缆制造，本项目不涉及饮用水水源、自然保护区、基本农田等敏感目标，选址合理	符合
编号	文件要求	本项目情况	符合情况								
1	一、《铁南工业区发展总体规划(2015-2030)》本着高起点、高水平、高标准的原则，充分利用区域优势、外引内联，致力于发展汽车零配件、通信材料、高端制造业、新型建材、农产品加工、新材料(环保材料等)综合型园区。本次评价范围同省政府审核范围，规划范围不涉及饮用水水源、自然保护区、基本农田等敏感目标，选址合理。该规划的实施，对园区的长远发展、招商引资、项目落地都起到重要作用，同时对环境的保护提出了具体要求，因此既有利于地方经济的有利发展，又可按照国家要求保护区域环境，是地方环境保护与经济发展的重要纽带。	本项目位于铁南工业区，属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》本项目属于“三十五、电器机械和器材制造业 38 电线、电缆、光缆及电工器材制造 383”——其他。本项目属于电线、电缆制造，本项目不涉及饮用水水源、自然保护区、基本农田等敏感目标，选址合理	符合								

2	二、在规划实施过程中，铁岭县工业园区管委会需要严格按照入园条件进行招商引资，保证招商企业与规划的相符性，保证产业布局的合理性；同时，对污水处理厂、热源厂等对环境影响较大的重点公用工程项目，需起到环境保护督促作用；涉及拆迁，应成立拆迁小组，依法、依规、依据的实施工程项目。	本项目符合入园条件无落后生产设备及生产工艺，采取有效的环保措施后，污染因子可达标排放。本项目不属于对环境影响较大的重点公用工程项目	符合
根据上述分析可知，本项目符合关于《铁市环函[2017]101 号》的审查意见的要求。			

1、“三线一单”相符性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）的要求，切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目环评审批与规划环评、环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。

环境质量现状超标地区以及未达到环境质量目标考核要求的地区上新项目将受到限制；在生态保护红线范围内，也不得上工业项目和矿产开发项目；项目环评审批还要依据有关资源利用上线要求，即各地区能源、水、土地等资源消耗是不得突破的“天花板”；在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单。

①生态保护红线

本项目位于辽宁省铁岭市铁南工业区，不位于铁岭县饮用水源地一、二级保护区，城镇政府所在中心村的建成区以及地方需要特殊保护的区域范围内；项目周围 500m 范围内无风景名胜以及自然保护区，不在生态保护红线范围内，因此项目符合生态保护红线要求。

②环境质量底线

项目环境空气质量数据选取《2021 年铁岭市生态环境质量状况公报》，所在区域为环境空气达标区，TSP 满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及《关于发布<环境空气质量标准>（GB 3095-2012）修改单的公告》（生态环境部公告 2018 年 第 29 号）中二级标准要求；非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》；根据《2021 年铁岭市生态环境质量状况公报》可知，万泉河符合地表水Ⅳ类水质标准；本项目严格落实环评中提出的环保措施，使各项污染物均能达标排放。

③资源利用上线

项目原辅料、动力供应充足，运营工序中消耗一定量的乙炔、电能、水资源等，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线的要求。

④环境准入负面清单

本项目在国家发展改革委和商务部《市场准入负面清单（2022 年版）》中不属于禁止或许可所列事项，视为允许事项。本项目不在国家工信部发布的《淘汰落后产能》公告，环保部会同国务院有关部门指定的《“高污染、高环境风险”产品名录》中，项目选址区域暂无明确的环境准入负面清单，本项目不属于高污染、高能耗和资源型的产业类型。因此本项目视为允许类，因此，本项目建

二、建设项目工程分析

建设内容

1、建设内容及规模

辽宁鹏程电缆有限公司成立于 2022 年 12 月 03 日，位于辽宁省铁岭市铁岭县新台子镇铁南经济开发区懿路工业园，项目中心坐标为东经 123°39'52.689"，北纬 42°6'12.492"。

辽宁鹏程电缆有限公司租赁沈阳市仁和线缆有限公司现有厂房及生产设备，年产 1 万公里铜铝电线电缆项目，建设厂区占地面积为 32811m²，建筑面积为 14390m²。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）有关规定，“三十五、电器机械和器材制造业 38 电线、电缆、光缆及电工器材制造 383”-其他，故项目需编制环境影响评价报告表。受建设单位的委托，辽宁沃尔德生态环境技术有限公司接受该项目的环境影响评价工作，在实地踏勘、资料收集的基础上完成了“辽宁鹏程电缆有限公司年产 1 万公里铜铝电线电缆建设项目”环境影响报告表的编制工作。本项目环评委托书见附件 1。

本项目组成一览表 2-1。

表 2-1 本项目组成一览表

类型	名称	主要建设内容	备注
主体工程	生产车间 1	占地 10000m ² ，1 层，新建一条 300 万 m/a 电线生产线，生产工艺为“拉制+绞合+绝缘挤出+打码+装盘具、出厂”。新建 1 条 700 万 m/a 电缆生产线，生产工艺为“拉制+绞合+绝缘挤出+辐照交联+成缆+焊接（柔性矿物绝缘电缆）+护套挤出+打码+装盘具、出厂”	利旧
	生产车间 2	占地 1600m ² ，1 层，车间西侧内置 400m ² 原料库房，车间东侧内置 6 台小型挤出机，主要用于 300 万 m/a 电线的挤出工艺	利旧
储运工程	原料库房	位于生产车间 2 西侧，占地 400m ² ，1 层，用于存放原辅料	利旧
	成品库房	占地 690m ² ，1 层，用于成品储存	利旧
	一般固废间	位于生产车间 1 内部，占地面积为 50m ² ，主要用于废塑料、废包装材料暂存	新建
	危废间	位于一般固废间内部，占地面积为 10m ² ，主要用于危险废物暂存	新建

	辅助工程	办公楼	占地面积 700m ² , 3 层, 建筑面积 2100m ² , 用于日常办公	利旧
	公用工程	供水	市政自来水	依托
		排水	项目生产冷却水循环使用, 不外排, 循环水池 20m ³ ; 生活污水排入化粪池 (5m ³) 处理后, 定期清掏, 不外排	依托
		供暖	生产采用电加热, 生活采用电取暖	依托
		供电	市政供电	依托
	环保工程	废气	挤出工序产生的有机废气经包围型集气罩 (含软帘) 收集后, 经二级活性炭处理后, 通过 15m 高排气筒 (DA001) 排放	新建
			本项目拉丝采用油拔, 会产生乳化液挥发废气 (非甲烷总烃), 经二级活性炭处理后, 通过 15m 高排气筒 (DA001) 排放	新建
			本项目焊接工序产生的焊接烟尘采用布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放	新建
			喷墨产生的有机废气经包围型集气罩 (含软帘) 收集后, 经二级活性炭处理后, 通过 15m 高排气筒 (DA003) 排放	新建
		废水	本项目无生产废水, 项目生产使用循环冷却水, 不外排。生活污水排入新建化粪池处理后, 定期清掏, 用于农田施肥, 不排入区域地表水体	新建
		噪声	项目运营期噪声来自各生产设备运转时产生的噪声, 经基础减振、建筑隔声、距离衰减等降噪措施均可达标排放	新建
		一般工业固废	一般固体废物 (废塑料、废包装材料) 暂存在 50m ² 的一般固废暂存间, 定期按一般固废处理	新建
		生活垃圾	生活垃圾定点收集, 由环卫部门清运处置	新建
		危险废物	危险废物 (废活性炭、废乳化液、废润滑油、废油桶、废油墨桶及废稀释剂桶、废油抹布) 暂存在 10m ² 危废间, 定期委托有资质单位处置。危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求进行建设	新建

2、项目产品方案

本项目产品主要为电线、电缆, 具体产品方案详见下表。

表 2-2 主要产品及产能一览表

序号	产品名称	产量		储存位置	产品标准
1	塑料绝缘电线	3000km/a	20t/a	成品库房	GB/T9330.1-2008
2	柔性矿物绝缘电缆	1500km/a	124t/a		
3	塑料绝缘控制电缆	1000km/a	80t/a		
4	挤包绝缘低压电力电缆	3000km/a	240t/a		

5	架空绝缘电缆	1000km/a	80t/a																																																																																														
6	预分支电缆	500km/a	40t/a																																																																																														
合计		10000km/a	584t/a	/																																																																																													
3、项目主要原辅料和能源消耗情况 本项目主要原辅材料及能源消耗量详见表 2-3。 表 2-3 本项目原辅材料及能源消耗情况 <table> <tr> <th>项目</th><th>单位</th><th>年用量</th><th>最大储存量</th><th>储存位置</th><th>备注</th></tr> <tr> <td>铜材</td><td>t/a</td><td>300</td><td>75</td><td rowspan="18">原料库房</td><td rowspan="2">电线电缆线芯材料</td></tr> <tr> <td>铝材</td><td>t/a</td><td>100</td><td>25</td></tr> <tr> <td>聚氯乙烯</td><td>t/a</td><td>100</td><td>25</td><td rowspan="2">挤出工序用料</td></tr> <tr> <td>聚乙烯</td><td>t/a</td><td>50</td><td>12.5</td></tr> <tr> <td>钢带</td><td>t/a</td><td>20</td><td>5</td><td rowspan="4">电缆表面缠绕材料</td></tr> <tr> <td>云母带</td><td>t/a</td><td>10</td><td>2.5</td></tr> <tr> <td>铜带</td><td>t/a</td><td>1</td><td>0.25</td></tr> <tr> <td>铝带</td><td>t/a</td><td>1</td><td>0.25</td></tr> <tr> <td>防火泥</td><td>t/a</td><td>2</td><td>0.5</td><td>防火材料</td></tr> <tr> <td>乙炔</td><td>t/a</td><td>60</td><td>3</td><td>电焊辅助</td></tr> <tr> <td>锡焊条</td><td>t/a</td><td>2</td><td>0.5</td><td>焊丝</td></tr> <tr> <td>乳化液</td><td>t/a</td><td>5</td><td>0.5</td><td>冷拔剂(润滑)</td></tr> <tr> <td>油墨</td><td>t/a</td><td>0.1</td><td>0.01</td><td>喷码</td></tr> <tr> <td>稀释剂</td><td>t/a</td><td>0.1</td><td>0.01</td><td>喷码</td></tr> <tr> <td>润滑油</td><td>t/a</td><td>0.5</td><td>0.1</td><td>/</td></tr> <tr> <td>活性炭</td><td>t/a</td><td>1.2</td><td>0.6</td><td>/</td></tr> <tr> <td>水</td><td>t/a</td><td>930</td><td>/</td><td>/</td></tr> <tr> <td>电</td><td>万 kW·h/a</td><td>20</td><td>/</td><td>/</td></tr> </table> 本项目原辅材料理化性质见下表。						项目	单位	年用量	最大储存量	储存位置	备注	铜材	t/a	300	75	原料库房	电线电缆线芯材料	铝材	t/a	100	25	聚氯乙烯	t/a	100	25	挤出工序用料	聚乙烯	t/a	50	12.5	钢带	t/a	20	5	电缆表面缠绕材料	云母带	t/a	10	2.5	铜带	t/a	1	0.25	铝带	t/a	1	0.25	防火泥	t/a	2	0.5	防火材料	乙炔	t/a	60	3	电焊辅助	锡焊条	t/a	2	0.5	焊丝	乳化液	t/a	5	0.5	冷拔剂(润滑)	油墨	t/a	0.1	0.01	喷码	稀释剂	t/a	0.1	0.01	喷码	润滑油	t/a	0.5	0.1	/	活性炭	t/a	1.2	0.6	/	水	t/a	930	/	/	电	万 kW·h/a	20	/	/
项目	单位	年用量	最大储存量	储存位置	备注																																																																																												
铜材	t/a	300	75	原料库房	电线电缆线芯材料																																																																																												
铝材	t/a	100	25																																																																																														
聚氯乙烯	t/a	100	25		挤出工序用料																																																																																												
聚乙烯	t/a	50	12.5																																																																																														
钢带	t/a	20	5		电缆表面缠绕材料																																																																																												
云母带	t/a	10	2.5																																																																																														
铜带	t/a	1	0.25																																																																																														
铝带	t/a	1	0.25																																																																																														
防火泥	t/a	2	0.5		防火材料																																																																																												
乙炔	t/a	60	3		电焊辅助																																																																																												
锡焊条	t/a	2	0.5		焊丝																																																																																												
乳化液	t/a	5	0.5		冷拔剂(润滑)																																																																																												
油墨	t/a	0.1	0.01		喷码																																																																																												
稀释剂	t/a	0.1	0.01		喷码																																																																																												
润滑油	t/a	0.5	0.1		/																																																																																												
活性炭	t/a	1.2	0.6		/																																																																																												
水	t/a	930	/		/																																																																																												
电	万 kW·h/a	20	/		/																																																																																												

表 2-4 本项目原辅材料理化性质一览表	
原辅材料名称	理化性质
聚乙烯	聚乙烯是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上，也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达-100--70℃）。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良。聚乙烯化学稳定性较好，室温下可耐稀硝酸、稀硫酸和任何浓度的盐酸、氢氟酸、磷酸、甲酸、醋酸、氨水、胺类、过氧化氢、氢氧化钠、氢氧化钾等溶液。但不耐强氧化的腐蚀，如发烟硫酸、浓硝酸、铬酸与硫酸的混合液。在室温下上述溶剂会对聚乙烯产生缓慢的侵蚀作用，而在 90-100℃下，浓硫酸和浓硝酸会快速地侵蚀聚乙烯，使其破坏或分解。聚乙烯容易光氧化、热氧化、臭氧分解，在紫外线作用下容易发生降解，炭黑对聚乙烯有优异的光屏蔽作用。受辐射后可发生交联、断链、形成不饱和基团等反应。
聚氯乙烯	聚氯乙烯塑料是由氯乙烯单体聚合而成的，是常用的热塑性塑料之一。属于非结晶性高聚物，比重约为 1.4g/cm ³ ，具有助燃性和自熄性的特点，具有极好的耐化学腐蚀性、电绝缘性、化学稳定性和热塑性，不溶于水、酒精、汽油、在醚、酮和芳烃中能溶胀或溶解。主要分三种形态：玻璃态（80-85℃）、高弹态（140-160℃）、粘流态（170℃）。
乳化液	乳化液是一种高性能的半合成金属加工液，特别适用于铝金属及其合金的加工，但不适用于含铅的材料，比如一些黄铜和锡类金属。乳化液采用不含氯的特制配方，专门用于解决铝金属及其合金加工时出现的种种问题（比如：切屑粘结、刀具磨损、工件表面精度差以及表面受到污染等）。其主要化学成分包括：水、基础油（矿物油、植物油、合成酯或它们的混合物）、表面活性剂、防锈添加剂（环烷酸锌、石油磺酸钠（亦是乳化剂）、石油磺酸钡、苯并三唑，山梨糖醇单油酸酯、硬脂酸铝）、极压添加剂（含硫、磷、氯等元素的极性化合物）、摩擦改进剂（减摩剂或油性添加剂）、抗氧化剂。
油墨	甲基乙基酮占比 80-90% 油溶性偶氮络合染料占比：5-10% 异丙醇占比：1-5% 危险性：对眼睛有刺激性 蒸气可能引起昏睡和眩晕 高度易燃：容易被热、火花或火焰点燃
稀释剂	甲基乙基酮占比 80-90%+丙酮占比为 5-10% 对眼睛有刺激性 蒸气可能引起昏睡和眩晕 高度易燃：容易被热、火花或火焰点燃

表 2-5 乙炔理化性质一览表				
标识	中文名：乙炔		英文名：acetylene	
	分子式：C ₂ H ₂	分子量：26.04	CAS 号：74—86—2	
	危规号：21024			
理化性质	性状：无色无臭气体，工业品有使人不愉快的大蒜气味			
	溶解性：微溶于水、乙醇，溶于丙酮、氯仿、苯			
	熔 点（℃）：-81.8 （119kPa）	沸点（℃）：-83.8	相对密度（水=1）：0.62	
	临界温度（℃）：35.2	临界压力（MPa）：6.14	相对密度（空气=1）：0.91	
	燃烧热（KJ/mol）：1298.4	最小点火能（mJ）：	饱和蒸汽压（KPa）：4053 （16.8℃）	
燃烧爆炸危险性	燃烧性：易燃		燃烧分解产物：一氧化碳、二氧化碳	
	闪点（℃）：无意义		聚合危害：聚合	
	爆炸下限（%）：2.1		稳定性：稳定	
	爆炸上限（%）：80.0		禁忌物：强氧化剂、强酸、卤素	
	引燃温度（℃）：305		最小点火能（mJ）：0.02	
	危险特性：极易燃烧爆炸。与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触会猛烈反应。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。能与铜、银、汞等的化合物生成爆炸性物质。			
	消防措施：切断气源。若不能立即切断气源，则不允许熄灭正在燃烧的气体。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。			
毒性	接触限值：中国 MAC（mg/m ³ ）未制定标准 美国 TVL-TWA ACGIH 室息性气体。 毒理资料：动物长期吸入非致死性浓度本品，出现血红蛋白、网织细胞、淋巴细胞增加和中性粒细胞减少。尸检有支气管炎、肺炎、肺水肿、肺充血和脂肪浸润。			
对人体危害	侵入途径：吸入。 健康危害：具有弱麻醉作用。高浓度吸入可引起单纯窒息。急性中毒：暴露于 20%浓度时，出现明显缺氧症状；吸入高浓度，初期兴奋、多语、哭笑不安，后出现眩晕、头痛、恶心、呕吐、共济失调、嗜睡；严重者昏迷、紫绀、瞳孔对光反应消失、脉弱而不齐。当混有磷化氢、硫化氢时，毒性增大，应予注意。			
急救	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。			
防护	工程防护：生产过程密闭，全面通风。呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，但建议特殊情况下，佩戴自吸过滤式防毒面具。眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴安全防护眼镜。手防护：戴一般作业防护手套。其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。进入罐、限制性空间或其他高浓度区作业，须有人监护。			
泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。			
贮运	包装标志：4 UN 编号：1001 包装方法：钢质气瓶 储运条件：乙炔的包装法通常是溶解在溶剂及多孔物中，装入钢瓶内。充装要控			

	制流速，注意防止静电积聚。储存于阴凉、通风仓间内。仓间温度不宜超过 30℃。远离火种、热源，防止阳光直射。应与氧气、压缩气体、卤素（氟、氯、溴）、氧化剂等分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。验收时要注意品名，注意验瓶日期，先进仓的先发用。搬运时轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损。					
表 2-6 润滑油理化性质一览表						
标识	中文名：润滑油		俗名：机油			
	英文名：Lubricating oil		分子量：230-500			
理化性质	性状：性状：油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味					
	闪点（℃）：76		引燃温度（℃）：248			
	相对密度（水=1）：<1					
燃烧爆炸危险性	燃烧性：可燃，具刺激性。		禁配物：强氧化剂			
	有害燃烧产物：一氧化碳（不完全燃烧）、二氧化碳（完全燃烧）					
	危险特性：遇明火、高温可燃					
	灭火方法：消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持容器冷却直至火灾结束。处在火场中的容器若已变色，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、沙土					
急救措施	皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。就医。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医					
个体防护	呼吸系统防护：空气中浓度超标时，必须佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。 眼睛防护：戴安全防护眼镜。 身体防护：穿防毒物渗透工作服。 手防护：戴橡胶防油手套。 其他：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触					
泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。少量泄漏：用沙土或其他不燃材料吸附或吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至有资质单位清运处置					
4、项目生产设备组成						
本项目主要生产设备一览见表 2-7。						
表 2-7 本项目主要生产设备一览表						
序号	种类及名称	型号	单位	数量	使用情况	备注
1	铜大拉丝机	LTD-1500SP	台	1	2 条生产线共用	租赁旧设备
2	铜中拉丝机	LTD-900DSP	台	1		租赁旧设备
3	铝大拉丝机	ADM-450/13SPK	台	2		租赁旧设备
4	54 盘框绞机	JLK12+18+24/500	台	3		租赁旧设备
5	30 盘框绞机	JLK12+18/500	台	2		租赁旧设备

	6	1+6 管绞机	JGG1+6/500	台	1	租赁旧设备
	7	1+6 管绞机	1+6/500	台	1	租赁旧设备
	8	6+12+18 笼绞机	JLY500/6+12+18 盘笼式绞线机	台	1	租赁旧设备
	9	1250 型成缆机	CLY-Q1250/1+1 +3 摇篮型	台	1	租赁旧设备
	10	1600 型成缆机	CLY-Q1600/1+1 +3 摇篮型	台	1	租赁旧设备
	11	630 型成缆机	CLY630/6 盘笼 式绞线机	台	1	租赁旧设备
	12	90/25+65/25 挤出 机（双层共挤）	90/25+65/25	台	1	租赁旧设备
	13	70+35/25+50 挤 出机（双层共挤）	70+35/25+50	台	1	租赁旧设备
	14	70 挤出机	70/25	台	1	租赁旧设备
	15	80 挤出机	80/25	台	1	租赁旧设备
	16	120 挤出机	120/25	台	1	租赁旧设备
	17	对绞机	/	台	2	租赁旧设备
	18	90/28 挤出机	90/28	台	1	租赁旧设备
	19	80/28-120/28 挤 出机	80/28-120/28	台	2	租赁旧设备
	20	50 挤出机	50/25	台	5	租赁旧设备
	21	辐照机	UV LED	台	1	租赁旧设备
	22	辐照机	UV LED	台	6	租赁旧设备
	23	双层云母带绕包 机	塔盘	台	1	租赁旧设备
	24	四层云母带绕包 机	塔盘	台	1	租赁旧设备
	25	卧式双层云母带 绕包机	塔盘	台	2	租赁旧设备
	26	塔盘单层云母带 绕包机	塔盘	台	2	租赁旧设备
	27	双层云母带绕包 机	/	台	1	租赁旧设备
	28	三层云母带绕包 机	/	台	1	租赁旧设备
	29	摇盘包装一体机	/	台	4	租赁旧设备
	30	喷码机		台	3	租赁旧设备
	31	激光打标机	MP330	台	1	租赁旧设备
	32	喷码机	KGK-CCS-R	台	1	租赁旧设备
	33	Φ60 氩弧焊管轧 纹生产线	Φ60	台	1	租赁旧设备
	34	JS-7000 型分支 电缆专用护套成	JS-7000 型	台	1	租赁旧设备

	型机				
35	双螺杆灌浆机	2-直径 140/6D	台	1	租赁旧设备
36	高速同心双层钢带铠装绕包机	GSTKR520 型	台	1	租赁旧设备
37	带钢点焊机	DN-5	台	1	租赁旧设备
38	500 型束丝机	YLB-2-E-500 型	台	2	租赁旧设备
39	48 头放线架	/	台	2	租赁旧设备
40	单头 24 锭编织机 gh-24a01	gh-24a01	台	2	租赁旧设备
41	编织机 20 头放线架 GB-V-20	GB-V-20	台	1	租赁旧设备
42	编织机三头并丝机 GB-A3	GB-A3	台	1	租赁旧设备
43	16 锭高速编织机 GSB-1A	GSB-1A	台	2	租赁旧设备
44	吊车	/	台	9	租赁旧设备
45	交联设备	/	台	1	租赁旧设备
46	布袋除尘器	/	台	1	新建
47	二级活性炭	/	台	1	新建
48	风机	10000m ³ /h	台	2	新建
49	风机	1000m ³ /h	台	1	新建

5、公用工程

(1) 给水

本项目运营期用水包括生产用水和生活用水，其中生产用水为循环冷却用水，上述用水均由市政自来水提供，总用水量为 930m³/a。

①生产用水（循环冷却用水）

原料经全自动挤出机熔融挤出成型，在冷却为成品过程中需用水进行冷却，以助成品迅速冷却，提高生产效率。本项目运营期生产用水来自冷却工序的循环冷却用水，冷却用水循环使用不外排，并定期补充。

根据企业提供资料，每台全自动挤出机自带循环冷却系统，1 台自动挤出机循环水量为 0.5m³/h（4m³/d，1200 m³/a），其损耗（蒸发）量按循环水量的 5%计，则每台全自动挤出机冷却用水补充水量为 0.2m³/d，60m³/a，企业共设置 8 台全自动挤出机，则本项目运营期循环冷却用水总量为 1.6m³/d，480m³/a。

②生活用水

本项目劳动定员 30 人，根据辽宁省《行业用水定额》(DB21/T1237-2020) 本项目用水定额取 50L/(人·d)，则生活用水量为 1.5m³/d，450m³/a。

(2) 排水

本项目冷却工序的冷却用水循环使用不外排，并定期补充；本项目运营期废水主要为生活污水，生活污水经新建防渗化粪池(5m³)处理后，定期清掏，用于农田施肥，不排入区域地表水体。生活污水排水量按用水量的 80% 计，生活污水产生量为 1.28t/d、360t/a。

(3) 供电

本项目供电由市政电网供给，建成后用电量为 100 万 kW·h/a。

(3) 供热

本项目生产采用电加热，生活采用电取暖。

(4) 食宿

本项目无宿舍，无食堂。

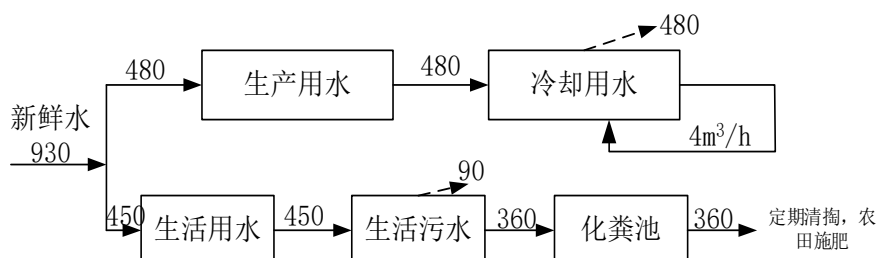


图 2-1 本项目水平衡 (m³/a)

6、劳动定员及工作制度

劳动定员：本项目劳动定员 30 人；

工作制度：年工作时间为 300 天，一班制，工作 8 小时，夜间不生产。

7、厂区平面布置

本项目选址于辽宁省铁岭市铁南工业区内中懿路工业园，本项目为新建项目，租赁现有厂房进行建设，占地 32811m²，用地性质为工业用地。

本项目建成后，年生产电线电缆可达 1 万公里。同时配备生产设备及配套环保设施。各设施布置紧凑，符合工艺流程，总体布局比较合理。本

项目平面布置图见附图 2。

工艺流程和产排污环节	1、施工期工艺流程 本项目租赁现有生产厂房及生产设备，本项目不涉及土建工程，只涉及简单的环保设备安装。 2、运营期工艺流程简述： （1）运营期工艺流程简述 1）电线工艺流程 ①拉制 将外购的铜材、铝材经拉丝机拉成单线后，传递到后道工序。拉制成型的单线使用乳化液进行冷却处理，加热后的乳化液与冷却水对向流动进行间接接触，从而达到对乳化液的冷却，乳化液和冷却水均循环使用，冷却水循环使用不外排，废乳化液定期外排，乳化液和循环水定期补充。该过程会产生乳化液挥发废气 G1（非甲烷总烃）、废乳化液 S1 以及设备噪声 N1。 ②导体的绞合 为了提高电线电缆的柔韧度，以便于敷设安装，导电线芯采取多根单丝绞合而成。从导电线芯的绞合形式上，可分为规则绞合和非规则绞合非规则绞合又分为束绞、同心复绞、特殊绞合等。为了减少导线的占用面积缩小电缆的几何尺寸，在绞合导体的同时采用紧压形式，使普通圆形变异为半圆扇形、瓦形和紧压的圆形。该过程会设备噪声 N2。 ③绝缘挤出 根据不同的产品需求，将聚乙烯（$(C_2H_4)_n$）、聚氯乙烯（$-(CH_2-CHCl)_n-$）分别送至挤出机中，电加热融化，塑料挤出机运行温度为 90-180℃，单次运行时间为 30 分钟。融化后的塑料在一定的压力下通过机头模口注塑成型的方法，将物料均匀包覆在合股后的金属绞合线芯表面。包覆后的金属线芯使用循环冷却水进行冷却处理，冷却水循环使用不外排。该温度不会使聚氯乙烯分解，挤出工艺仅为物理反应，不涉及化学。该工序会产生挤出废气（非甲烷总烃）G2、废边角料（废塑料）S2 以及设备噪声 N3。 ④打码 利用喷码机在产品表面标识。该工序会产生喷墨废气（非甲烷总烃）G3、
-------------------	--

	设备噪声 N4。 ⑤装盘具、出厂 喷码后的电线由半自动打盘机成盘包装，存在成品库房，由货运卡车运输出厂。 2) 电缆生产工艺流程 ①拉制 将外购的铜材、铝材经拉丝机拉成单线后，传递到后道工序。拉制成型的单线使用乳化液进行冷却处理，加热后的乳化液与冷却水对向流动进行间接接触，从而达到对乳化液的冷却，乳化液和冷却水均循环使用，冷却水循环使用不外排，废乳化液定期外排，乳化液和循环水定期补充。该过程会产生乳化液挥发废气 G1（非甲烷总烃）、废乳化液 S1 以及设备噪声 N1。 ②导体的绞合 为了提高电线电缆的柔韧度，以便于敷设安装，导电线芯采取多根单丝绞合而成。从导电线芯的绞合形式上，可分为规则绞合和非规则绞合非规则绞合又分为束绞、同心复绞、特殊绞合等。为了减少导线的占用面积缩小电缆的几何尺寸，在绞合导体的同时采用紧压形式，使普通圆形变异为半圆扇形、瓦形和紧压的圆形。该过程会设备噪声 N2。 ③绝缘挤出 根据不同的产品需求，将聚乙烯、聚氯乙烯分别送至挤出机中，电加热融化，塑料挤出机运行温度为 90-110℃，单次运行时间为 30 分钟。融化后的塑料在一定的压力下通过机头模口注塑成型的方法，将物料均匀包覆在合股后的金属绞合线芯表面。包覆后的金属线芯使用循环冷却水进行冷却处理，冷却水循环使用不外排。该工序会产生挤出废气（非甲烷总烃）G2、废边角料（废塑料）S2 以及设备噪声 N3。 ④辐照交联 将半成品安置在放线机上放好夹紧，然后利用紫外光进行辐照，最后由收线机成盘。 辐照交联是利用高能电子束轰击绝缘层，将分子链打断形成高分子自由
--	---

	基，然后高分子自由基重新组合成交联键，从而使原来的线性分子结构变成三维网状的分子结构而形成交联。该过程会产生设备噪声 N5。 本项目辐照机用 7 台 UV LED 型辐照机，根据《射线装置分类》（2006 年 5 月 30 日），属于 II 类射线装置。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国放射性污染防治法》、《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》、《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》等法律法规的相关要求，本项目需作环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年版)中的规定，使用 II 类射线装置的核技术利用建设项目，应编制环境影响报告表。 本次评价不涉及辐射评价，其对应内容需委托另行评价。 ⑤成缆 交联后的单根电缆芯通过成缆机将不同数量的电缆绞合成一股，并利用纸包机在成股电缆表面缠绕包带。该工序会产生设备噪声 N6。 ⑥焊接（柔性矿物绝缘电缆） 柔性矿物绝缘电缆为敷设在地下电缆，工作过程中可能承受一定的正压力，可选择内钢带铠装结构，电缆敷设在既有正压力又有拉力的场合，用铜带、铝带、钢带进行焊接，配套使用乙炔。该过程会产生焊接烟尘 G4 以及设备噪声 N7。 ⑦护套挤出 电缆成缆后，需要在最外层做护套，护套的主要作用是提高电缆的机械强度，防止化学腐蚀、防潮、防水、绝缘等。护套挤出过程与线芯绝缘过程相同，原料送至挤出机中，电加热融化，塑料挤出机运行温度为 90-110℃，单次运行时间为 30 分钟。融化后的塑料在一定的压力下通过机头模口注塑成型的方法，将物料均匀包覆在成缆后的电缆表面。护套后的电缆使用循环冷却水进行冷却处理，冷却水循环使用不外排。 该工序会产生挤出废气（非甲烷总烃）G2、废边角料（废塑料）S2 以及设备噪声 N8。 ⑧打码
--	--

利用喷码机在产品表面标识。该工序会产生喷墨废气（非甲烷总烃）G3、设备噪声 N4。

⑨装盘具、检验、出厂

喷码后的电缆由半自动打盘机成盘包装，存放在成品库房，由货运卡车运输出厂。

生产工艺流程及产污节点见图 2-2、图 2-3。

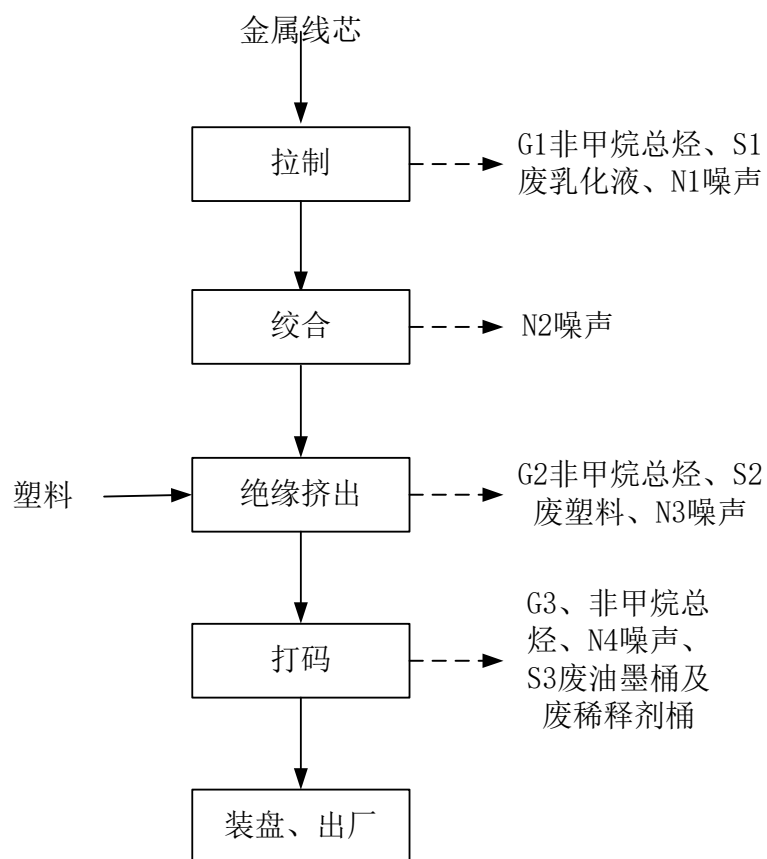


图 2-2 电线生产工艺流程图

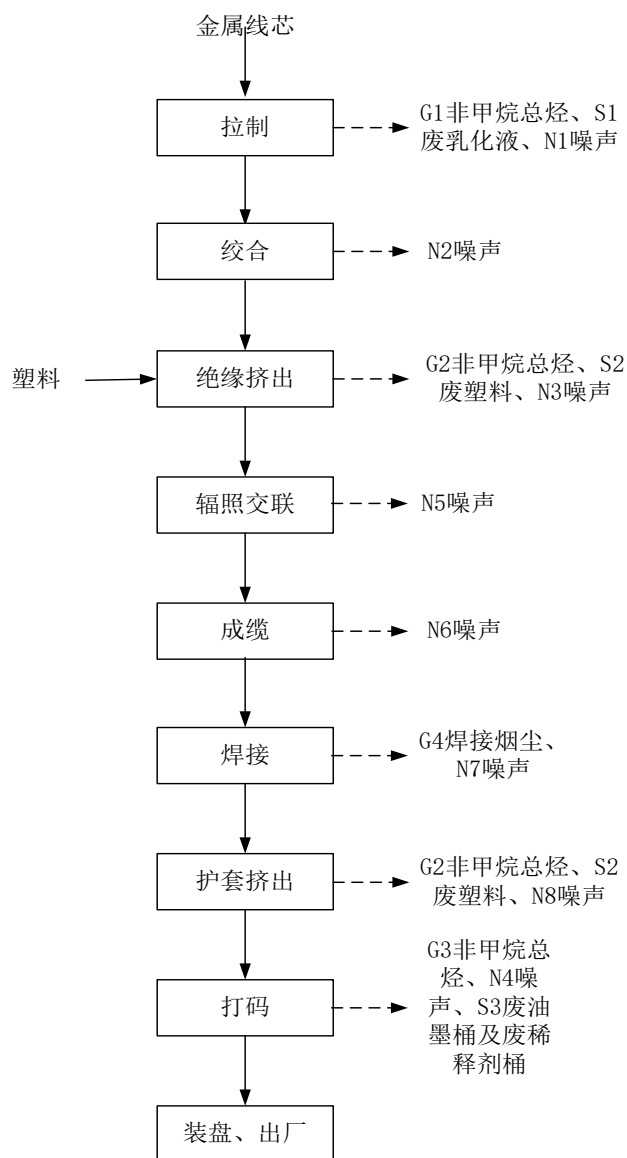


图 2-3 电缆生产工艺流程及产污节点图

本项目生产工艺物料平衡见下表。

表 2-8 主要污染工序及污染因子一览表

序号	名称	输入 (t/a)	序号	名称	输出 (t/a)
1	铜材	300	1	塑料绝缘电线	20
2	铝材	100	2	柔性矿物绝缘电缆	124
3	聚氯乙烯	100	3	塑料绝缘控制电缆	80
4	聚乙烯	50	4	挤包绝缘低压电力电缆	240
5	钢带	20	5	架空绝缘电缆	80
6	云母带	10	6	预分支电缆	40

7	铜带	1	7	挤出废气（非甲烷总烃） 0.564	有组织废气	0.141
8	铝带	1	8		无组织废气	0.282
9	防火泥	2	9		吸收废气	0.141
10	锡焊条	2	10	喷码废气（非甲烷总烃）0.19	有组织废气	0.0457
11	乳化液	5	11		无组织废气	0.095
12	油墨	0.1	12		吸收废气	0.0475
13	稀释剂	0.1	13	废塑料		6.4478
合计		591.2	合计			591.2

2、主要污染工序及污染因子

本项目运营期的主要污染因子如下表。

表 2-9 主要污染工序及污染因子一览表

类别	污染工序	主要污染因子	环保措施
废气	拉制	非甲烷总烃	经包围型集气罩（含软帘）收集后，通过二级活性炭+15m 高排气筒（DA001）排放
	绝缘挤出、护套挤出	非甲烷总烃	经包围型集气罩（含软帘）收集后，通过二级活性炭+15m 高排气筒（DA001）排放
	焊接	烟尘	经布袋除尘器处理后+15m 高排气筒（DA002）排放
	喷码	非甲烷总烃	经包围型集气罩（含软帘）收集后，通过二级活性炭+15m 高排气筒（DA003）排放
废水	员工生活	COD、氨氮、BOD ₅ 、SS	生活污水排入新建化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥，不排入区域地表水体
噪声	生产设备	等连续 A 声级	隔声、基础减振
固废	一般固体废物	废塑料	外售综合利用
		废包装材料	外售综合利用
	危险废物	废活性炭	暂存危废暂存间，委托有资质单位进行清运
		废乳化液	
		废油抹布	
		废润滑油及其油桶	
	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门处理

与项目有关的环境污染问题	1、沈阳市仁和线缆有限公司概况 沈阳市仁和线缆有限公司址于辽宁省铁岭市铁南工业区中懿路工业园，本项目为新建项目，租赁现有厂房及生产线进行建设，占地 32811m²，用地性质为工业用地。 2、沈阳市仁和线缆有限公司环保手续履行情况 沈阳市仁和线缆有限公司委托中国科学院沈阳生态应用研究所于 2013 年 10 月 01 日编制了《年产 3000 千米电线电缆项目（一期）环境影响评价报告表》和《年产 3000 千米电线电缆项目（二期）环境影响评价报告表》，于 2013 年 10 月 14 日取得了原铁岭县环境保护局出具的《年产 3000 千米电线电缆项目（一期）环境影响评价报告表》和《年产 3000 千米电线电缆项目（二期）环境影响评价报告表》的批复，文号为铁县环审函【2013】30 号、铁县环审函【2013】31 号，详见附件 9。 沈阳市仁和线缆有限公司未申报过排污许可证及环境风险应急预案，本项目环评手续完成后，投产前，应开展排污许可证申报及突发环境事件应急预案的备案。 3、沈阳市仁和线缆有限公司情况 沈阳市仁和线缆有限公司于 2013 年建成，因资金问题停产至今，一至未生产，所以未履行过验收手续。 4、沈阳市仁和线缆有限公司生产工艺 沈阳市仁和线缆有限公司两期工程生产工艺及规模均一致。
--------------	--

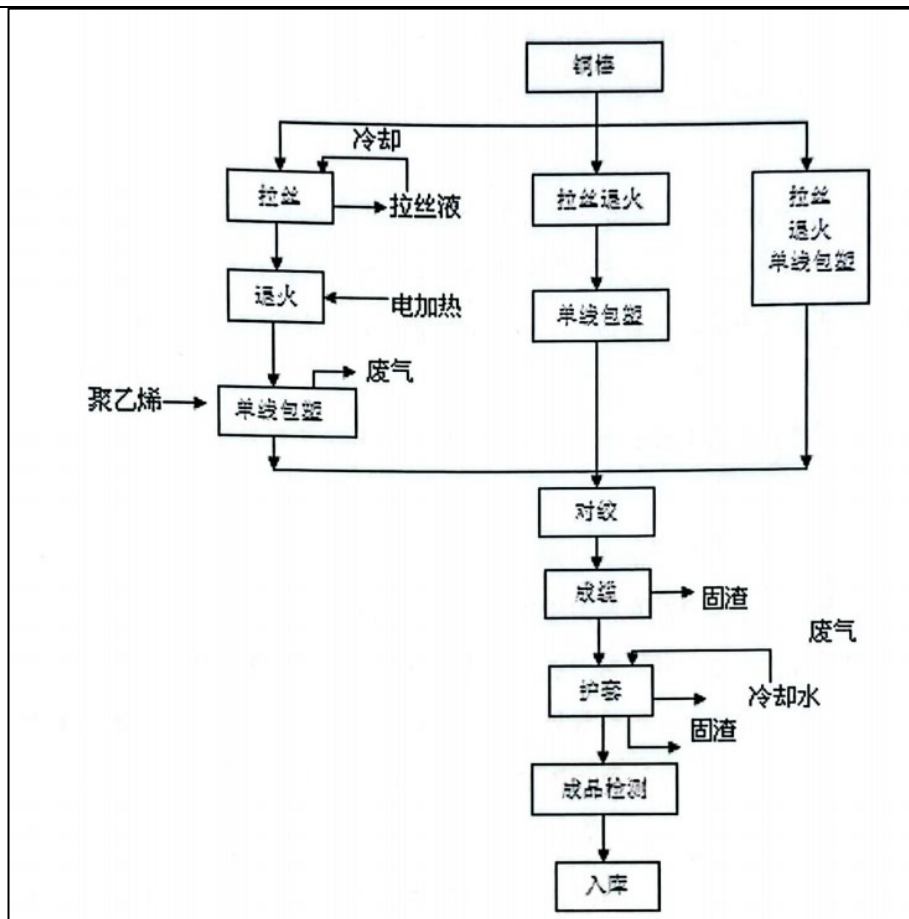


图 2-4 生产工艺

(1) 铜、铝单丝拉制 电线电缆常用的铜、铝杆材，在常温下，利用拉丝机通过-道或数道拉伸模具的模孔，使其截面减小、长度增加、强度提高。拉丝是各电线电缆公司的首道工序，拉丝的主要工艺参数是配模技术。

(2) 单丝退火 铜、铝单丝在加热到一定的温度下，以再结晶的方式来提高单丝的韧性、降低单丝的强度，以符合电线电缆对导电线芯的要求。退火工序关键是杜绝铜丝的氧化

(3) 导体的线制 为了提高电线电缆的柔软度，以便于敷设安装，导电线芯采取多根单丝绞合而成。从导电线芯的绞合形式上，可分为规则绞合和非规则绞合，非规则绞合又分为束绞、同心复绞、特殊绞合等。为了减少导线的占用面积缩小电缆的几何尺寸,在绞合导体的同时采用紧压形式,使普通圆形变为半圆，扁形、瓦形和紧压的圆形，此种导体主要应用在电力电缆上。

(4) 绝缘挤出 塑料电线电缆主要采用挤包实心型绝缘层，塑料绝缘挤出的主要技术要求：

①偏心率：挤出的绝缘厚度的偏差值是体现挤出工艺水平的重要标志,大多数的产品结构尺寸及其偏差值在标准中均有明确的规定；

②光滑度：挤出的绝缘层表面要求光滑，不得出现表面粗、焦、杂质的不良质量问题；

③致密度：挤出绝缘层的横断面要致密结实、不准有肉眼可见的针孔，杜绝有气泡的存在。

（5）成缆对于多芯的电缆为了保证成型度、减小电缆的外形，一般都需要将其绞合为圆形。绞合的机理与导体绞制相仿，由于绞制节径较大，大多采用无退扭方式。成缆的技术要求：一是杜绝异型绝缘线芯翻身而导致电缆的扭弯；二是防止绝缘层被划伤。大部分电缆在成缆的同时伴随另外两个工序的完成：一个是填充，保证成缆后电缆的圆整和稳定；一个是绑扎，保证缆芯不松散。

（6）内护层为了保护绝缘线芯不被铠装所疙伤，需要对绝缘层进行适当的保护内护层分：挤包内护层(隔离套) 和绕包内护层(层)绕包层代替绑扎带与成缆工序同步进行。

（7）装铠 敷设在地下电缆，工作中可能承受一定的正压力作用，可选择内钢带铠装结构。电缆敷设在既有正压力作用又有拉力作用的场合(如水中、鲁直整井或落差较大的土壤中)，应选用具有内钢丝铠装的结构型。

（8）外护套 外护套是保护电线电缆的绝缘层防止环境因素侵蚀的结构部分。外护套的主要作用是提高电线电缆的机械强度、防化学腐蚀、防潮、防水浸入、阻止电缆燃烧等能力。根据对电缆的不同要求利用挤塑机直接挤包塑料护套。

5、沈阳市仁和线缆有限公司污染物排放情况

沈阳市仁和线缆有限公司建成后，从未进行过生产。

沈阳市仁和线缆有限公司于 2013 年建成，因资金问题停产至今，一至未生产，无污染物问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、环境空气质量现状

(1) 基本污染物环境质量现状

根据铁岭市生态环境局发布的《铁岭市生态环境状况公报（2022 年）》，2022 年，铁岭市环境质量总体稳定。环境空气质量全年达标 314 天。依据《环境空气质量标准》（GB3095-2012）进行评价，市区环境空气质量达标率为 86%，比 2021 年下降 2.5 个百分点，空气质量达标率高于省政府对铁岭市考核目标（2.4 个百分点）。

区域环境空气质量现状评价见表 3-1。

表 3-1 区域环境空气质量现状评价表

污染物名称	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
SO ₂	年平均 质量浓度	10	20	50%	达标
NO ₂		27	40	67%	达标
PM ₁₀		55	70	78%	达标
PM _{2.5}		32	35	91%	达标
CO	百分位数日 平均质量浓度	1.1 (mg/m^3)	4 (mg/m^3)	27%	达标
O ₃	8h 平均 质量浓度	146	160	91%	达标

本项目采用铁岭市生态环境局发布的《铁岭市生态环境状况公报（2022 年）》。由表 3-1 可知，本项目所在区域为城市环境空气达标区。说明该地区环境质量现状自监测开始首年达标，且优于省政府对铁岭市绩效考核目标（2.4 个百分点）。

(2) 补充监测

本项目涉及的特征污染物为非甲烷总烃、TSP。

①监测布点

辽宁鹏程电缆有限公司委托沈阳市绿橙环境监测有限公司于 2023 年 3 月 29 日~2023 年 3 月 31 日对项目当季主导风向下风向的环境空气进行监测。监

测点位基本情况见表 3-2。监测点位布置见附图 3。

表 3-2 监测点位基本信息表

监测点 位名称	监测点坐标		监测因子	监测时段	相对厂址 位置	相对厂界 距离(m)
	经度	纬度				
当季主 导风向 下风向	123°39'5 4.06"	42°6'47.4 4"	TSP、非甲烷 总烃	2023 年 3 月 29 日~2023 年 3 月 31 日	N	900

②监测频率

TSP：监测 3 天，每天取 24 小时日均值。NMHC：监测 3 天，每天 1 次。

③监测分析方法

监测分析方法详见表 3-3。

表 3-3 检测项目、标准方法及检测仪器

序 号	检测项目	检测标准（方法）	分析、采样仪器名称/型 号/编号	检出限	单位
1	总悬浮颗 粒物	环境空气 总悬浮颗 粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	电子天平 ME55/02 SYZZ-SB-007-03	7	μg/ m ³
			环境空气颗粒物综合采 样器 ZR-3920 SYZZ-SB-057-21		
2	非甲烷总 烃	环境空气 总烃、甲 烷和非甲烷总烃的 测定 直接进样-气相 色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC-9790Plus SYZZ-SB-030-03	0.07	mg/m ₃
			真空箱气袋采样器 ZR-3520 SYZZ-SB-101-03		

④监测结果及评价

项目监测结果见表 3-4。

表 3-4 环境质量现状监测结果表

监测 点位	监测点坐标		污染物	评价标准 (μg/m ³)	监测浓度 范围 (μg/m ³)	最大浓 度占标 率(%)	超标 率(%)	达标 情况
	经度	纬度						
当季主 导风向 下风向	123. 5510 95°	42.42 0952°	TSP	300	67-73	24.3	0	达标
			非甲烷 总烃	2000	370-420	21	0	达标

	由表 3-4 可知，TSP 满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及《关于发布<环境空气质量标准>（GB 3095-2012）修改单的公告》（生态环境部公告 2018 年 第 29 号）中二级标准要求；非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准详解》。 2、地表水质量现状 建设项目所在区域最近地表水为万泉河，位于本项目东南侧 800m，根据铁岭市生态环境局发布的《2021 年铁岭市生态环境质量状况公报》，2021 年辽河 13 条主要支流河中，柴河、清河水质为Ⅱ类；寇河、二道河、中固河、东辽河水质为Ⅲ类；招苏台河、亮子河、凡河、马仲河、长沟河、万泉河水质为Ⅳ类；王河水质为Ⅴ类。 根据《2021 年铁岭市生态环境质量状况公报》可知，万泉河符合地表水Ⅳ类水质标准。 3、声环境质量现状 本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。 4、生态环境质量现状 项目租赁已建厂区，用地范围内无生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。 5、地下水、土壤环境质量现状 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查，本项目不存在土壤、地下水环境污染途径，因此不进行地下水、土壤环境质量现状调查。
环境保护目标	1、大气环境。 项目厂界外 500 米范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、文物保护单位等环境敏感区，距离本项目最近敏感目标为 445m 比武演示村。 2、声环境。

	厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。							
	3、地下水环境。							
	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。							
	4、生态环境。							
	项目利用现有厂房，用地范围内无生态环境保护目标。							
项目环境保护目标一览见表 3-6。								
表 3-6 项目环境保护目标一览表								
类别	环境保护目标	坐标（°）		保护对象	保护内容 户/人	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 /m
		经度	纬度					
	大气	演武比式村	123.666315	42.097821	居民	5/17	GB3095-2012 二级	SE
懿路村		123.657506	42.102232	居民	2/7	W		450
污 染 物 排 放 控 制 标 准	1、废气排放标准							
	塑料电缆生产过程产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5。							
	喷码过程产生的非甲烷总烃执行辽宁省《印刷业挥发性有机污染物排放标准》（DB21/3161-2019）表 1 挥发性有机物排放控制限值。							
	厂界非甲烷总烃执行辽宁省《印刷业挥发性有机污染物排放标准》（DB21/3161-2019）表 2 挥发性有机物排放控制限值。							
	厂区内的非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 标准限值；							
本项目焊接排放的大气污染物颗粒物，执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值二级标准，由于本项目周边 200m 范围内存在 20m 高建筑物，本项目焊接排气筒高 15m，本项目排气筒排放速率严格执行 50%。见表 3-7。								

表 3-7 污染物排放标准				
标准依据	污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值（mg/m³）
《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）	非甲烷总烃	60	/	4.0
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值	颗粒物	120	3.5	1.0
辽宁省《印刷业挥发性有机污染物排放标准》（DB21/3161-2019）	非甲烷总烃	50	1.5	2.0
	总挥发性有机物（TVOC）	80	2.0	/
表 3-8 厂区内的非甲烷总烃排放标准				
污染物	特别排放限值（mg/m³）	闲置含义		无组织监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值		在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值		

2、噪声排放标准

本项目运营期夜间不生产，厂界昼间噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准，工业企业厂界环境噪声排放限值见表 3-9。

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放限值表		
排放限值		标准名称
昼间	夜间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准
65dB（A）	55dB（A）	

3、固体废物管理标准

危险废物按照《国家危险废物名录》（2021 版）（部令第 15 号，2020 年 11 月 27 日）判别，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求；执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中关于一般固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护的

	相关要求；生活垃圾执行《城市生活垃圾管理办法（2015 修正）》（建设部令第 157 号）相关要求。
总量控制指标	根据生态环境部印发《关于做好“十四五”主要污染物总量减排工作的通知》（环办综合函〔2021〕323 号）及《辽宁省人民政府关于印发辽宁省“十四五”节能减排综合工作方案的通知》（辽政发〔2022〕16 号）。辽宁省方案的主要目标为到 2025 年，全省单位地区生产总值能耗比 2020 年下降 14.5%。能源消费总量得到合理控制，化学需氧量、氨氮、氮氧化物、挥发性有机物重点工程减排量分别达到 8.92 万吨、0.11 万吨、7.96 万吨和 3.27 万吨。节能减排政策机制更加健全，重点行业能源利用效率和主要污染物排放控制水平基本达到国际先进水平，经济社会发展绿色转型取得显著成效。根据本项目产排情况，本项目涉及的总量控制指标为挥发性有机物。 （一）大气污染物总量指标 本项目大气污染物涉及挥发性有机物，排放量为：挥发性有机物：0.5866t/a。 有机废气二级活性炭吸附后，经 15m 高排气筒排放。 因本项目所在区域环境空气质量为达标区，建议指标值分别为：挥发性有机物=0.5866t/a。 （三）污染物总量指标建议值 本项目总量控制指标建议分别为 COD：0.012 t/a，NH₃-N：0.0015 t/a，NO_x：0 t/a，挥发性有机物：0.5866t/a，可通过地方政府调剂或排污权交易获取。本项目最终控制指标总量以生态环境局总量科下达指标为准。

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目租赁现有生产车间及生产设备，故不涉及施工期环境影响。												
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	1、废气 (1) 废气污染源分析 ①拉制 本项目拉制工序采用乳化液对拉制后的铜单线进行间接冷却，乳化液挥发会产生非甲烷总烃，因《工业源产排污核算方法和系数手册》（2021 年 6 月发布）“38-43”中无拉制工序系数，因此，本次评价参照《工业源产排污核算方法和系数手册》（2021 年 6 月发布）中“33-37，431-435 机械行业系数手册”，非甲烷总烃产污系数为 5.64kg/t-原料。乳化液使用量为 5t/a，拉制工序年工作 300 天，每天 8 小时。 拉制工序废气产生情况见表 4-1。 表 4-1 本项目拉制工序废气产生情况一览表 <table><tr><td>产污工 序</td><td>物料</td><td>原料使 用量 t/a</td><td>污染因 子</td><td>产污系数 kg/t</td><td>产生量 t/a</td></tr><tr><td>拉制</td><td>乳化液</td><td>5</td><td>非甲烷 总烃</td><td>5.64</td><td>0.0282</td></tr></table> 拉制工序产生的废气经包围型集气罩（含软帘）收集后，经二级活性炭处理后，通过 15m 排气筒（DA001）有组织排放，根据关于印发《主要污染物总量减排核算技术指南（2022 年修订）》的通知（环办综合函[2022]350 号）可知，本项目设置的包围型集气罩（含软帘），收集效率为 50%；本项目采用可集中再生的二级活性炭进行处理，二级活性炭对非甲烷总烃的去除效率为 50%，风机风量 10000m³/h（1 台）。则拉制工序废气的排放情况见表	产污工 序	物料	原料使 用量 t/a	污染因 子	产污系数 kg/t	产生量 t/a	拉制	乳化液	5	非甲烷 总烃	5.64	0.0282
产污工 序	物料	原料使 用量 t/a	污染因 子	产污系数 kg/t	产生量 t/a								
拉制	乳化液	5	非甲烷 总烃	5.64	0.0282								

4-2。

表 4-2 本项目拉制工序废气排放情况一览表

产污 工序	污染因 子	收集 量 t/a	产生 速率 kg/h	有组织 排放量 t/a	有组织 排放速 率 kg/h	有组织排 放浓度 mg/m ³	无组织 排放量 t/a	无组织 排放速 率 kg/h
拉制	非甲烷 总烃	0.0141	0.006	0.007	0.003	0.3	0.0141	0.006

②绝缘挤出、护套挤出

本项目塑料电缆在绝缘挤出、护套挤出工序会产生非甲烷总烃。因《工业源产排污核算方法和系数手册》（2021 年 6 月发布）“38-43”中无挤出工序系数，非甲烷总烃参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-292 塑料制品行业系数手册，熔化-挤塑-拉丝过程非甲烷总烃排放系数为 3.76kg/t-树脂原料。绝缘挤出、护套挤出过程塑料的使用量为 150t/a，以上工序年工作 300 天，每天 8 小时。电线电缆绝缘挤出、护套挤出工序的废气产生情况见表 4-3。

表 4-3 本项目塑料电缆线芯绝缘、护套挤出工序废气产生情况一览表

产污工 序	物料	原料使 用量 t/a	污染因 子	产污系数 kg/t	产生量 t/a
线芯绝 缘、护 套挤出	聚乙烯树脂、聚氯乙烯	150	非甲烷 总烃	3.76	0.564

电线电缆绝缘挤出、护套挤出工序产生的废气经包围型集气罩（含软帘）收集后，经二级活性炭处理后，通过 15m 排气筒（DA001）有组织排放，集气罩收集效率为 50%，二级活性炭对非甲烷总烃的去除效率为 50%，风机风量 10000m³/h（1 台）。则绝缘挤出、护套挤出工序废气的排放情况见表 4-4。

表 4-4 本项目绝缘挤出、护套挤出工序废气排放情况一览表

产污 工序	污染因 子	收集 量 t/a	产生 速率 kg/h	有组织 排放量 t/a	有组织 排放速 率 kg/h	有组织排 放浓度 mg/m ³	无组织 排放量 t/a	无组织 排放速 率 kg/h
绝缘 挤 出、 护套	非甲烷 总烃	0.282	0.1175	0.141	0.059	5.9	0.282	0.1175

挤出								
----	--	--	--	--	--	--	--	--

③焊接烟尘

本项目焊接工序会产生焊接烟尘。颗粒物参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-38 电气机械和器材制造业（不包括 3825 光伏设备及元器件制造、384 电池制造）、39 计算机、通信和其他电子设备制造业、40 仪器仪表制造业、435 电气设备修理、436 仪器仪表修理、439 其他机械和设备修理业行业系数手册，无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）过程颗粒物排放系数为 $4.134 \times 10^{-1} \text{g/kg}$ 焊料。焊接工序年工作 300 天，每天 2 小时。焊接工序的废气产生情况见表 4-5。

表 4-5 焊接工艺及焊条烟尘产生量

焊接方法	焊接材料	焊接材料的发 尘量(g/kg)	焊丝使用量 (t/a)	产尘量(t/a)
包覆焊接铜包铝/钢 生产线	铝带、铜带	4.134×10^{-1}	2	0.8268

本项目焊接经包围型集气罩（含软帘）收集后，产生的焊接烟尘经布袋除尘器处理后，通过 1 根 15m 高排气筒排放，收集效率为 50%，净化效率为 99%，风机风量 $2000 \text{m}^3/\text{h}$ （1 台）焊接时间按 2h/d 计算，本项目焊接废气的排放情况见表 4-6。

表 4-6 项目焊接废气排放情况一览表

产污 工序	污染因子	收集 量 t/a	产生 速率 kg/h	有组织 排放量 t/a	有组织 排放速 率 kg/h	有组织排 放浓度 mg/m^3	无组织 排放量 t/a	无组织 排放速 率 kg/h
焊接	焊接烟尘	0.41 34	0.689	0.0041	0.007	3.5	0.4134	0.689

④喷码废气

项目喷码工序会产生的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）。本项目喷码机位于生产车间 1。

项目喷码工序使用的油墨、稀释剂，被喷码机瞬时加热至 $50\text{-}80^\circ\text{C}$ ，油墨、稀释剂在加热状态下会产生一定量的有机废气，以非甲烷总烃计。根据油墨和稀释剂的 MSDS（附件 11），本项目油墨使用量为 0.1t/a ，挥发系数为 90%，

稀释剂使用量为 0.1t/a，以 100%挥发。

表 4-7 本项目喷码工序废气产生情况一览表

产污工序	物料	原料使用量 t/a	污染因子	产生量 t/a
电缆一车间				
喷码	油墨+稀释剂	0.2	非甲烷总烃	0.19

喷码工序产生的废气经包围型集气罩（含软帘）收集后，经二级活性炭处理后，通过 15m 排气筒（DA003）有组织排放，集气罩收集效率为 50%，二级活性炭对非甲烷总烃的去除效率为 50%。喷码工序年工作 300 天，每天 2 小时。则喷码工序废气的排放情况见表 4-8。

表 4-8 本项目喷码工序废气排放情况一览表

产污工序	污染因子	收集量 t/a	产生速率 kg/h	有组织排放量 t/a	有组织排放速率 kg/h	有组织排放浓度 mg/m ³	无组织排放量 t/a	无组织排放速率 kg/h
电缆一车间								
喷码	非甲烷总烃	0.095	0.158	0.0475	0.079	7.9	0.095	0.158

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4-9 废气产污环节、污染物种类、排放形式及防治措施一览表										
	废气 产污 环节	污染物 种类	产生情况				排放 形式	污染防治设施			
			废气量 (m ³ /h)	产生浓度 (mg/m ³)	产生 速率 (kg/h)	产生量 (t/a)		收集 效率	治理设施名称	总去 除效 率	是否 为可 行技 术
	拉制、 绝缘 挤出、 护套 挤出	非甲烷总 烃	10000	12.35	0.1235	0.2961	有组 织	50%	通经包围型集气罩（含软帘）收集后， 经二级活性炭，最终经过 1 根 15m 高 的排气筒（DA001）排放	50%	☒ 是 ☐ 否
	焊接	颗粒物	2000	3445	0.689	0.4134	有组 织	50%	通经包围型集气罩（含软帘）收集后， 经布袋除尘器，最终经过 1 根 15m 高 的排气筒（DA002）排放	/	☒ 是 ☐ 否
	喷码	非甲烷总 烃	10000	15.8	0.158	0.095	有组 织	50%	通经包围型集气罩（含软帘）收集后， 经二级活性炭，最终经过 1 根 15m 高 的排气筒（DA003）排放	50%	☒ 是 ☐ 否
	表 4-10 有组织废气排放环节、污染物种类、排放形式及防治措施一览表										
	废气产污环节					拉制、绝缘挤出、护 套挤出		焊接		喷码	
	污染物种类					非甲烷总烃		颗粒物		非甲烷总烃	
	排放情况	排放浓度（mg/m ³ ）				6.2		3.5		7.9	
		排放速率（kg/h）				0.062		0.007		0.079	
		排放量（t/a）				0.148		0.0041		0.0475	
	执行标准	标准名称				《合成树脂工业污染 物排放标准》 （GB31572-2015）		《大气污染物综合排放标 准》（GB 16297-1996）		辽宁省《印刷业挥发 性有机污染物排放标 准》 （DB21/3161-2019）	
		最高允许排放浓度（mg/m ³ ）				60		120		50	

		最高允许排放速率限值速率（kg/h）	/	3.5	1.5
排放口情况		排气筒高度（m）	15	15	15
		内径（m）	0.5	0.5	0.5
		温度（℃）	25	25	25
		编号及名称	DA001，P1 排气筒	DA002，P2 排气筒	DA003，P3 排气筒
		类型	一般排放口	一般排放口	一般排放口
		地理坐标	123°39'54.074"， 42°6'10.961"	123°39'50.822"， 42°6'11.900"	123°39'51.93"， 42°6'11.521"
表 4-11 无组织废气排放环节、污染物种类、排放形式及防治措施一览表					
		废气产污环节	拉制、绝缘挤出、护套挤出、喷码		焊接
		污染物种类	非甲烷总烃		颗粒物
排放情况		排放浓度（mg/m³）	/		/
		排放速率（kg/h）	0.2185		0.689
		排放量（t/a）	0.2961		0.4134
执行标准		标准名称	《印刷业挥发性有机 污染物排放标准》 （DB21/3161-2019） 表 2	《挥发性有机物无 组织排放控制标准》 （GB 37822-2019） 附录 A	《大气污染物综合排放标准》 （GB 16297-1996）
		最高允许排放浓度（mg/m³）	2.0	6	1.0
		排放情况	达标排放		

表 4-12 大气污染物年排放核算表（有组织+无组织）

序号	污染物	年排放量 t/a
1	非甲烷总烃	0.5866
2	颗粒物	0.4175

（2）监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021），要求结合本项目的自身特点，建议废气环境监测的主要工作内容如下表。

表 4-13 项目废气污染物监测计划一览表

监测点位		监测指标	监测频次	执行标准	
15m 排气筒 (DA001)		非甲烷总 烃	1 次/半年	60mg/m ³	《合成树脂工业污染物 排放标准》 (GB31572-2015) 表 5 标准限值
15m 排气筒 (DA002)		颗粒物 (Fe ₂ O ₃ 、 SiO ₂ 、 MnO、HF、 CO、CO ₂ 、 O ₃ 、NO _x 、 CH ₄)	1 次/半年	120mg/m ³	《大气污染物综合排放 标准》(GB 16297-1996) 表 2 标准限值
15m 排气筒 (DA003)		非甲烷总 烃	1 次/半年	50mg/m ³ 1.5kg/h	辽宁省《印刷业挥发性有 机污染物排放标准》 (DB21/3161-2019) 表 1
		VOCs		80mg/m ³ 2.0kg/h	
厂界上风向一个 点，下风向三个 点		非甲烷总 烃	1 次/半年	2.0mg/m ³	辽宁省《印刷业挥发性有 机污染物排放标准》 (DB21/3161-2019) 表 2
		颗粒物		1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放 标准》(GB 16297-1996) 表 2 标准限值
车 间 或 设 施 外	厂房外（监 控点 1h 平均 浓度值）	非甲烷总 烃	1 次/年	6.0mg/m ³	《挥发性有机物无组织 排放控制标准》 (GB37802-2019) 附录 A
	厂房外（监 控点任意一 次浓度值）			20mg/m ³	

注：1、有组织废气监测须同步监测废气流量、温度、压力等参数；
2、本次仅提出的废气污染物监测计划与原有废气污染物监测计划同时执行，如有重复内容则从严执行

(3) 污染防治措施可行性论证

本项目集气罩设置情况见下表。

表 4-14 项目集气罩设置情况一览表

设置集气罩设备	数量	产污尺寸	集气罩设置情况			风量 (m ³ /h)	局部风速 (m/s)
			类别	长 (m)	宽 (m)		
铜大拉丝机	1	0.1*0.1	外部 上吸 罩	0.5	0.5	10000	2.2
铜中拉丝机	1	0.1*0.1		0.5	0.5		
铝大拉丝机	2	0.1*0.1		0.5	0.5		
90/25+65/25 挤出机 (双层共挤)	1	0.1*0.1		0.5	0.5		
70+35/25+50 挤出机 (双层共挤)	1	0.1*0.1		0.5	0.5		
70 挤出机	1	0.1*0.1		0.4	0.3		
80 挤出机	1	0.1*0.1		0.4	0.3		
120 挤出机	1	0.1*0.1		0.4	0.3		
90/28 挤出机	1	0.1*0.1		0.4	0.3		
80/28-120/28 挤出机	2	0.1*0.1		0.4	0.3		
50 挤出机	5	0.1*0.1		0.3	0.3		
带钢点焊机	1	0.4*0.2		1.2	1.5	2000	1.2
喷码机	1	0.5*0.3		1	0.8	10000	1.7
喷码机	1	0.5*0.3		1	0.8		

①生产工序

参照《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020)附录 A 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行性技术参考表,非甲烷总烃治理可行技术包括喷淋、吸附、吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧。

本项目拉制、绝缘挤出、护套挤出废气由包围型集气罩(含软帘),收集效率为 50%;本项目采用可集中再生的二级活性炭进行处理,通过 15m 高排气筒有组织排放(DA001),废气排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准限值。

根据《挥发性有机物治理实用手册》中 VOCs 治理技术适用范围介绍,吸附

	法（更换活性炭）适用于废气浓度 1000mg/m³ 以下，废气流量 20000m³/h 以内，气体温度一般低于 40℃。本项目非甲烷总烃有组织排放浓度为 6.2mg/m³，风机风量 10000m³ /h，气体温度为常温，符合吸附法（更换活性炭）要求，故本项目采取包围型集气罩（含软帘）+二级活性炭吸附处理方法措施为排污许可中可行技术。 （4）污染防治技术 ①非甲烷总烃 结合《“十三五”挥发性有机物污染防治与削减工作实施方案》（辽环发[2018]69 号）等文件的相关要求，环评提出如下污染防治措施： 项目挤出工序、喷码工序产生的非甲烷总烃由包围型集气罩（含软帘）统一负压收集，经二级活性炭吸附装置处理后，通过 15m 高排气筒排放。 活性炭吸附是一种干式废气处理设备，选择不同填料可以处理多种不同废气，如苯类、酚类、醇类、醚类、酞类等有机废气和臭味。本项目选用碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，废气在风机的动力作用下，经过收集装置及管道进入主体治理设备一吸附器。吸附器内填充高效活性炭。活性炭的吸附能力在于它具有巨大的比表面积(高达 600~1500m²/g)，以及其精细的多孔表面构造。废气经过活性炭时，其中的一种或几种组分浓集在固体表面，从而与其他组分分开，气体得到净化处理。该方法几乎适用于所有的气相污染物，一般是中低浓度的气相污染物，具有去除效率高等优点。但由于活性炭本身对吸附气体有一定的饱和度，当活性炭达到饱和后需进行更换或再生，更换频次视其运行工况而定，废活性炭为危险废物需交有资质单位收集处理，则对周围环境的影响较少。活性炭吸附器中的活性炭在使用一定时间达到饱和后，为保证其净化效果必须定期进行更换，项目有机废气经二级活性炭吸附装置处理后，处理效率可达到 50%以上。为确保项目满足 50%的去除效率，活性炭吸附停留时间达到 1 秒，并满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)有关要求，因此，该处理工艺是可行的。
--	--

为使活性炭吸附装置对有机废气的去除效率稳定达 50%，建设单位需定期更换活性炭，并采取更换活性炭的方式为：先更换靠近进气端(即活性炭装置内的前端)的一层活性炭，后面的活性炭层依次向前端移动，补充一层新活性炭层放置在后端。建议活性炭更换时间为半年一次。

活性炭吸附装置运行简便，操作简单，无特别技术要求。但活性炭吸附装置具有时效性，需定期更换，方可保持处理的有效性，因此，活性炭吸附装置的运行监管就显得尤为重要，根据活性炭运行情况及实际工程经验，该装置的运行监管措施如下：

- A、由专人对处理装置的运行管理。
- B、记录好首次装炭时间，每天巡视不低于 3 次，并详细记录运行情况。
- C、根据装炭量、有机废气去除量、理论饱和时间，制订活性炭更换时间表。
- D、因业务关系，生产负荷具有一定的起伏，活性饱和时间与已制订的更换时间表会有少量偏差，故应定期或不定期测试活性炭饱和情况，以及时更换。
- E、更换下来的废活性炭应妥善密封保存，并设置专用废物暂存间，暂存间应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

根据企业提供的相关资料，单个活性炭箱尺寸为 1000×600×1000mm，活性炭填充量为 0.3t/箱，活性炭碘值为 800mg/g，气流速度为 0.9m/s，小于 1.2m/s（蜂窝活性炭），满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）标准要求。项目活性炭吸附参数及更换频次见表 4-15。

表 4-15 本项目活性炭吸附装置参数及更换频次

参数类别	活性炭吸附箱
活性炭箱个数	2
活性炭箱尺寸	1000×600×1000mm
活性炭碘值	800mg/g
活性炭箱容积	0.6m³/抽屉
活性炭箱填充密度	0.5g/cm³
活性炭填充量	0.3t/箱
1kg 活性炭吸附 VOCs 量	0.2kg
活性炭更换频次	每半年更换 1 次

②颗粒物（焊接烟尘）

	1) 布袋除尘器的选型 考虑到单台除尘器处理风量较大，选用时尽量采用占地面积较小、系统布置方便、过滤效率较高、性能可靠、维修方便等特点，确定采用 KYHB 系列低压脉冲布袋除尘器。 2) 低压脉冲布袋除尘器设备特点 除尘效率高，布袋除尘器除尘效率可达 99.5%以上；电耗、运行费用低；维修方便、维修费用低（由于布袋除尘器采用离线清灰技术，清灰气压低，能有效减少对布袋的机械损伤，布袋的使用寿命大幅度延长。除尘器操作控制处于全自控状态，无需人工操作）。 3) 布袋除尘器的结构 布袋除尘器除尘形式拟采用外滤式，均匀分布的烟气由滤袋外侧进入滤袋内，通过筛分、惯性、黏附、扩散等作用对烟气进行除尘，烟尘被滤袋捕集。洁净烟气从滤袋中进入上箱体，经出气口排出。为保证布袋在运行中不吸瘪，保证布袋垂直，抖动不至于过大，在袋内设置了结构特殊圆型笼骨，使布袋在除尘、清灰全过程始终保持正确的状态。随着除尘工况的进行，布袋吸附的粉尘量逐渐增加，当粉尘吸附到一定程度后，阻力增加到预定值，自动控制系统启动压缩气体喷吹系统，对布袋逐排进行反向喷吹。低压脉冲时，大量的压缩气体带动了少量的洁净烟气在极短时间 0.1s 内进入布袋内，产生冲击波，使得布袋在短时间内急剧的胀大，然后由于滤布本身的性质快速收缩，灰尘靠惯性力离开布袋表面，然后下落灰斗，周而复始工作。低压脉冲停止后，布袋还在进行胀瘪高频震荡，使原来吸附在滤料中的粉尘抖入灰斗中。 4) 工作原理 布袋除尘器的主要作用是含尘烟气通过滤袋时，烟尘被阻留在滤袋的表面，干净烟气则通过滤袋纤维缝隙排走。它的工作机理是烟尘通过滤袋布时产生的筛分、惯性、黏附、扩散和静电等作用而被捕集。筛分作用（这是布袋除尘器最为
--	--

	主要的工作原理) 含尘烟气通过滤布时, 滤布纤维间的空隙或吸附在滤布表面烟尘间的空隙把大于空隙直径的粉尘分离下来, 称为筛分作用。对于新滤布, 由于纤维之间的空隙很大, 这种效果不明显, 除尘效率低。只有在使用一定的时间后, 在滤布表面建立了一定厚度的粉尘层, 筛分作用才比较显着, 另外清灰后在滤布表面以及内部还残留一定量的粉尘即初滤层, 所以仍能保持较高的除尘效率。对于针刺毡, 由于毡类滤布本身构成厚实的多孔滤层, 可以比较充分发挥筛分作用, 不全依靠初滤层来保持较高的除尘效率。现在普遍使用的是覆膜类滤袋, 它在原基布上热敷一层表面有很多微孔的 PTFE 薄膜, 靠薄膜表面的过滤来实现烟气的净化, 具有透气性高, 清灰容易, 耐腐蚀等优良性能, 大大提高了滤袋的清灰性能。 5) 滤袋选择 滤料是袋式除尘器的核心, 除尘器的效率、阻力及寿命都与滤料有关。为了保证滤袋长期连续稳定运行, 根据工况情况选用防酸碱、拒水、防油、耐温的聚四氟乙烯无碱玻纤覆膜滤袋 (PTFE) 多孔薄膜针刺毡、优质滤料。按照系统风量 20000m³/h, 过滤风速为 0.33m/min, 过滤面积 1000m², 单列 4 室, 布袋排列为 12 排*18 个*4 室, 滤袋规格为 φ170*5000, 共计 375 条, 滤袋材质为涤纶针刺毡/覆膜。该滤料的使用温度 180℃, 瞬间温度可达 250℃, 该滤料优点, 耐酸碱腐蚀, 耐高温。在许可温度情况下, 性能稳定, 使用寿命长。本项目将熔炼炉和保温炉烟气经热交换后再进入烟道, 进入布袋除尘器前温度已降至 180℃以下, 因而确保滤袋使用寿命和设备的正常运行。
--	--

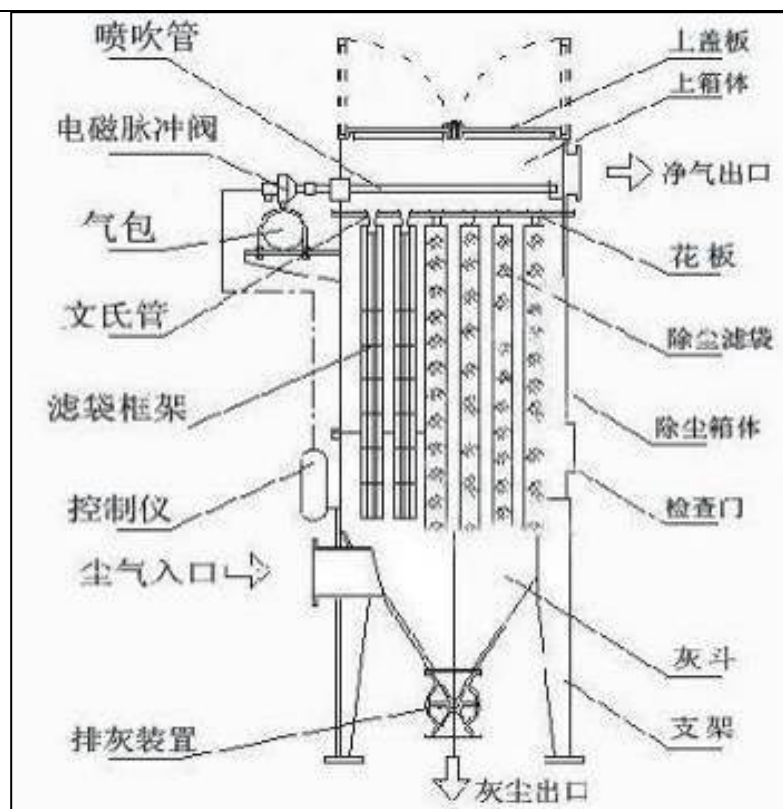


图 4-1 布袋除尘器工艺流程图

(5) 非正常工况

非正常工况污染物排放分析：根据本项目特点，运营期非正常工况主要为环保设施达不到应有效率。本项目按最不利条件（环保设施损坏，无法正常运行，处理效率为 0）计算非正常工况污染物排放量，详见下表。

表 4-16 非正常工况污染物排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 mg/m ³	非正常排放速率 kg/h	单次持续时间	年发生频次	应对措施
DA001	拉制、绝缘挤出、护套挤出	二级活性炭失效	非甲烷总烃	24.7	0.124	1h	1 次	立即停产，封闭排放口

本项目非正常工况持续时间较短，年发生频次较低，污染物排放量较少，因此对周围影响不大。

(6) 废气排放对周围环境的影响

本项目运营期控制、挤出有组织废气排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准限值，采取的环保措施可行，对环境的影响较小；运营期无组织非甲烷总烃、颗粒物排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准限值，采取的环保措施可行，对环境的影响较小。

2、废水

（1）废水污染物源强核算

本项目冷却水循环使用不外排；项目产生的废水主要为生活污水。

①生产用水（循环冷却用水）

本项目运营期生产用水来自冷却工序的循环冷却用水，冷却用水循环使用不外排，并定期补充。

根据企业提供资料，每台全自动挤出机自带循环冷却系统，每台全自动挤出机循环水量为 $0.5\text{m}^3/\text{h}$ ($4\text{m}^3/\text{d}$, $1200\text{m}^3/\text{a}$)，其损耗（蒸发）量按循环水量的 5% 计，则每台全自动挤出机冷却用水补充水量为 $0.2\text{m}^3/\text{d}$, $60\text{m}^3/\text{a}$ ，企业共设置 8 台全自动挤出机，则本次扩建项目运营期循环冷却用水总量为 $1.6\text{m}^3/\text{d}$, $480\text{m}^3/\text{a}$ 。

本项目冷却工序的冷却用水循环使用不外排，并定期补充。

②生活用水

本项目劳动定员 30 人，本项目用水定额取 $50\text{L}/(\text{人}\cdot\text{d})$ ，则生活用水量为 $1.5\text{m}^3/\text{d}$, $450\text{m}^3/\text{a}$ 。

本项目生活污水产生量为 $1.2\text{t}/\text{d}$ 、 $360\text{t}/\text{a}$ ，生活污水排入防渗化粪池（ 5m^3 ）处理后，定期清掏，用于农田施肥，不排入区域地表水体。生活污水排水量按用水量的 80% 计。

本项目废水排放浓度及排放量见表 4-17。

表 4-17 项目废水产排情况一览表

污染源	污染物	废水产生量 (m^3/a)	产生浓度 (mg/L)	污染物产生量 (t/a)	治理工艺	效率 (%)	排放废水量 (m^3/a)	排放浓度 (mg/L)	污染物排放量 (t/a)
-----	-----	------------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	------	-----------	------------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------

生活污水	COD	360	350	0.126	化粪池	25	360	262.5	0.0945
	BOD ₅		250	0.09		25		187.5	0.0675
	NH ₃ -N		30	0.0108		10		27	0.0097
	SS		300	0.108		20		240	0.0864

3、声环境影响分析

(1) 噪声源

本项目运营过程中噪声主要来源于生产车间内各类生产设备产生的噪声，噪声值在 75~90dB（A）之间，项目主要设备噪声源强及治理措施详见下表。

表 4-18 项目设备主要噪声源的噪声级表 单位：dB（A）														
序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB（A）	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声	
				声功率级 dB（A）		X	Y	Z					声压级/dB（A）	建筑物外距离
1	生产车间1	铜拉丝机	/	90	低噪声设备、基础减振、车间内合理布局、厂房隔声	0	0	0	2	74.0	8:00~16:00	20	54.0	1
2		铝拉丝机	/	90		0.5	1	0	2	74.0			54.0	1
3		绞线机	54 盘	80		0.5	2	0	3	70.5			50.5	1
4		绞线机	36 盘	80		0.5	3	0	4	67.9			47.9	1
5		绞线机	24 盘	80		0.5	4	0	5	66.0			46.0	1
6		绞线机	18 盘	80		0.5	5	0	6	64.5			44.5	1
7		复绕机	/	85		0.5	6	0	7	63.3			43.3	1
8		成缆机	/	85		0.5	7	0	8	61.9			41.9	1
9		激光喷码机	/	75		2	5	0	5	66.0			46.0	1
10		包覆焊接铜包铝/钢生产线	/	85		2	6	0	6	64.5			44.5	1
以项目生产车间西南角为原点														

(2) 噪声预测结果

本项目噪声源均属室内声，根据《环境影响评价技术导则--声环境》(HJ2.4-2021)中的有关规定，室内声源等效为室外声源按如下方法进行：

①室内声源等效室外声源的计算方法

$$L_{p1} = L_w + 10Lg(Q/4\pi r^2 + 4/R)$$

式中：L_{pi}— 某个室内声源在靠近围护结构处的声压级，dB；

L_w— 某个声源的声功率级，dB；

r— 室内某个声源与靠近围护结构处的距离，m；

Q— 方向性因子；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R — 房间常数，按下式计算：

$$R = \frac{S\bar{\alpha}}{1-\bar{\alpha}}$$

S—房间总表面积 m²；

α —房间平均吸声系数，取值 0.1

②室内所有声源在靠近围护结构处的合成声压级 (L₁)

$$L_A = 10Lg\left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi}-\Delta L_i)}\right]$$

③室外靠近围护结构处的声压级 (L₂)

$$L_2 = L_1 - (TL + 6)$$

式中：TL—为围护结构的传输损失（隔声量）dB

④将室外声级 L₂ 和透声面积换算成等效的室外声源，公式如下：

$$L_{w2} = L_2 + 10LgS$$

S —透声面积。

⑤计算等效室外声源传播到预测点的声压级 (L_i)

$$L_p = L_w - 20Lgr - 8$$

	计算预测点的预测等效声级（Leq） $L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$ 式中：Leq—声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）； Leqg—室外声源在预测点产生的等效声级贡献值， dB（A）； Leqb—预测点的背景值，dB（A）。 根据工程污染分析中识别出来的噪声源，噪声源均位于生产车间，按照上述方法对厂界四周进行了预测，结果见表 4-19。
--	---

表 4-19 噪声预测结果 单位: dB (A)															
序号	预测点位	噪声背景值		噪声现状值		噪声标准		噪声贡献值		噪声预测值		较现状增量		超标和达标情况	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	厂界东侧	/	/	/	/	65	55	59.1	/	59.1	/	/	/	达标	/
2	厂界南侧	/	/	/	/	65	55	55.8	/	55.8	/	/	/		
3	厂界西侧	/	/	/	/	65	55	51.2	/	5.2	/	/	/		
4	厂界北侧	/	/	/	/	65	55	43.2	/	43.2	/	/	/		

根据预测结果可知，项目厂界东、南、西、北侧昼间环境噪声的预测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（3）噪声防治措施

表 4-20 工业企业噪声防治措施及投资表

噪声防治措施名称	噪声防治措施规模	噪声防治措施效果	噪声防治措施投资（万元）
采购低噪声设备，高噪声设备采取隔音降噪措施	若干	20dB（A）	5
选用低噪声设备，并设置减振垫			
设备与管道连接处，采用软连接，减小噪声和振动传递			
对各种设备定期检修，避免机械非正常运转产生的不必要噪声			

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）对噪声预测计算方法，以及前文对噪声预测数据可判断本项目噪声环保措施可行。

（4）噪声监测计划

项目噪声监测计划见表 4-20。

表 4-20 项目噪声监测计划表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
厂界四周外 1m	Leq（A）	1 次/季度（昼）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类

4、固体废物

本项目固废主要为一般固体废物、危险废物和生活垃圾，一般固体废物为废边角料（废塑料）、废包装材料，危险废物为废乳化液、废活性炭、废润滑油及油桶、废油墨桶、废稀释剂桶、废油抹布。

（1）一般固体废物

①废包装材料（383-001-99）：本项目使用的聚氯乙烯、聚乙烯颗粒等原料均为袋装，生产过程中会产生废弃包装材料，废包装材料产生量为 0.1t/a，统一收集后，外售综合利用。

②废边角料（383-001-99）：本项目绝缘挤出、护套挤出工序都会产生一定量的废边角料，废塑料产生量为 0.3t/a，统一收集后，外售综合利用。

（2）危险废物

①废乳化液（900-007-09）

项目拉制工序中会产生废乳化液，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》可知，本项目产生的废乳化液属于 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，属于“其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液（900-007-09）”，危险特性为 T，I，产生量为 0.1t/a，暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。

②废活性炭（900-041-49）

项目运行期产生的有机废气采用二级活性炭进行吸附，根据杨芬、刘品华《活性炭纤维在挥发性有机废气处理中应用》的试验结果表明，每公斤活性炭可吸附 0.22-0.25kg 的有机废气，本环评按照每 1kg 活性炭可吸收挥发性有机物 0.20kg 核算。本项目气体吸附量约为 0.1481t/at/a，需活性炭 0.74t/a，每一级活性炭箱里活性炭的填充量是 0.3t，二级共填充 0.6t，企业选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，更换频次为半年 1 次，废活性炭的量等于活性炭总量与非甲烷总烃吸收的总量，废活性炭产生量为 1.3481t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》可知，本项目产生的废活性炭属于 HW49 其他废物，属于“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质（900-041-49）”，危险特性为 T/In，暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。

③废润滑油及油桶

本项目设备运行、维修中会使用润滑油，会产生废润滑油及其油桶，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》可知，本项目产生的废润滑油属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，属于“使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油（900-217-08）”，危险特性为 T，I；本项目产生的废油桶属于 HW49 其他废物，属于“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质（900-041-49）”，危险特性为 T/In。

根据企业提供原料，预计废润滑油产生量为 0.01t/a，废油桶产生量为 0.05t/a；产生的废机油及废油桶置于危废暂存间，定期交由有资质单位进行处置。

④废油墨桶及废稀释剂桶（900-041-49）

项目喷码工序中会产生废油墨桶及废稀释剂桶，根据企业提供资料，产生量为 0.1t/a，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》可知，本项目产生的废油墨桶及废稀释剂桶属于属于 HW49 其他废物，属于“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质（900-041-49）”，危险特性为 T/In。产生的废油墨桶及废稀释剂桶置于危废暂存间，定期交由有资质单位进行处置。

⑤废油抹布

本项目在生产维修过程中会产生废油抹布，根据企业提供资料，产生量为 0.05t/a，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》可知，本项目产生的废油抹布属于属于 HW49 其他废物，属于“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质（900-041-49）”，危险特性为 T/In。产生的废油抹布置于危废暂存间，定期交由有资质单位进行处置。

（3）生活垃圾

本项目劳动定员 30 人，年工作 300 天，生活垃圾产生量以 0.5kg/人·d 计算，项目共产生生活垃圾 15kg/d，4.5t/a，环卫部门外运处置。

表 4-21 工业固体废物产生量及拟采取的治理措施情况

固废名称	来源	形态	产生量 t/a	性质	类别代码	主要成分	治理措施及去向
废塑料	绝缘挤出、护套挤出	固态	0.3	一般工业固体废物	383-001-99	废塑料	回用于生产
废包装材料	原料使用	固态	0.1		383-001-99	废包装材料	暂存一般固废暂存间，外售综合利用
生活垃圾	职工生活	固态	4.5	生活垃圾	/	纸屑、塑料袋等生活垃圾	环卫部门处理
废乳化液	拉制	半固态	0.1	危险废物	HW09	废乳化液	暂存危废间，定期委托有资质单位处
废活性炭	废气处理	固态	1.3481		HW49	废活性炭	
废油抹	设备维	固态	0.05		HW49	废油抹	

	布	修					布	理				
	废润滑油		半固态	0.01		HW08	废润滑油					
	废油桶		固态	0.05		HW49	废油桶					
	废油墨桶及废稀释剂桶	喷码	固态	0.1		HW49	油墨、稀释剂					
注：类别代码中一般工业固体废物根据《一般工业固体废物分类名录及废物代码》填写，危险废物根据《国家危险废物名录》填写。												
建设项目危险废物产生情况见表 4-22。												
表 4-22 项目危险废物产生及处置情况一览表												
序号	危险废物名称	废物类别	危险废物代码	产生量（t/a）	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	存储量（t/a）	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废乳化液	HW09	HW09	900-007-09	拉制	半固态	废乳化液	废乳化液	0.1	季度	T，I	由专用容器储存，放危废暂存间，定期由资质单位清运处理
2	废活性炭	HW49	HW49	900-041-49	废气处理	固态	废活性炭	废活性炭	1.3481	半年	T/In	
3	废油抹布	HW49	HW49	900-041-49	维修	固态	废油抹布	废油抹布	0.05	需要维修时	T/In	
4	废润滑油	HW08	HW08	900-217-08		半固态	废润滑油	废润滑油	0.01		T，I	
5	废油桶	HW49	HW49	900-041-49		固态	废油桶	废油桶	0.05		T/In	
6	废油墨桶及废稀释剂桶	HW49	HW49	900-041-49	喷码	固态	废油墨、废稀释剂	废油墨、废稀释剂	0.1		T/In	

表 4-23 危险废物属性及储存处理一览表									
序号	贮存场所(设施名称)	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物暂存间	废乳化液	HW08	900-209-08	生产车间 2 内西北侧	10m ²	容器密封储存	2t	年
2		废润滑油	HW08	900-217-08					
3		废油桶	HW49	900-041-49					
4		废油抹布	HW49	900-041-49					
5		废油墨桶及废稀释剂桶	HW49	900-041-49					
6		废活性炭	HW49	900-041-49					
本项目新建 5m² 危险废物暂存间，本项目年产生废润滑油 0.01t/a、废油桶 0.05t/a，废油抹布产生量为 0.05t/a，废乳化液产生量为 0.1t/a，废油墨桶及废稀释剂桶产生量为 0.1t/a，废活性炭产生量为 1.3481t/a，暂存于危废暂存间，交由有资质单位清运处置，本项目产生的危险废物，由专人负责管理，为防止工业固废堆放期间对环境产生不利影响，贮存室内应有隔离设施、防风、防晒、防雨、防渗、防火设施，建设单位设置的危废贮存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，具体要求如下： ①采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物； ②贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝； ③贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于 10⁻⁷ cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10⁻¹⁰cm/s），或其他防渗性能等效的材料； ④危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签									

等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。

⑤应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。

⑥作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。

⑦贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。

⑧贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。

5、地下水、土壤

本项目厂区严格按照环评要求进行分区防渗，危废间重点防渗，生产车间 1、生产车间 2、成品库房、一般固废暂存间、化粪池等一般防渗，办公楼、员工休息室地面硬化，简单防渗。因此本项目不存在土壤、地下水环境污染途径。目前现有生产车间 1、生产车间 2、成品库房等均已完成一般防渗，办公楼、员工休息室已完成地面硬化简单防渗。

表 4-24 污染防控分区一览表

污染防控分区	生产装置、单元名称	要求
重点防渗区	危废暂存间	等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$
一般防渗区	生产车间 1、生产车间 2、成品库房、一般固废暂存间、化粪池	等效粘土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$
简单防渗	办公楼、员工休息室	地面硬化

当发生异常情况，需要马上采取紧急措施。组织专业队伍负责查找环境事故发生地点，分析事故原因，将紧急时间局部化，如可能应予以消除，缩小环境事故对人和财产的影响。减低事故后果的手段，包括切断生产装置或设施。

运行期严格管理，加强巡检，及时发现污染物泄漏；一旦出现泄漏及时

处理。因此，本项目的建设对地下水及土壤环境影响较小。

6、生态环境

项目租赁现有厂区进行生产，用地范围内无生态环境保护目标，不会对周边生态环境造成明显影响。

7、环境风险分析及污染防治措施

环境风险是指突发性事故造成的重大环境污染事件，其特点是危害大，影响范围广、发生概率具有很大的不确定性。环境风险评价的目的是分析和预测项目存在的潜在危险、有害因素，项目建设和运营期间可能发生的突发性事件或事故（一般包括人为破坏和自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，针对所造成的人身安全、环境影响及其损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

（1）评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）风险评价等级划分原则，将环境风险评价工作划分为一、二、三级。风险评价工作等级划分见表 4-24。

表 4-25 风险评价工作等级划分表

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a

a 是形象对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明

（2）环境风险潜势判定

根据本项目生产过程对比《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C，当存在多种危险物质时，按下式进行计算物质总量与其临界量的比值（Q）。

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+q_3/Q_3+\dots+q_n/Q_n$$

式中：q₁，q₂，……q_n-每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁，Q₂，……Q_n-每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目风险潜势为I；

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为： $1 \leq Q < 10$ ； $10 \leq Q < 100$ ； $Q \geq 100$

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）本项目涉及的风险物质最大存在量及临界量详见下表

表 4-26 建设项目 Q 值计算结果表

序号	危险物质	临界量 Q_n/t	最大存在总量 qn/t	该种危险物质 Q 值
1	润滑油	2500	0.1	0.00004
2	乳化液	2500	0.5	0.0002
3	油墨	50	0.01	0.0002
4	稀释剂	50	0.01	0.0002
5	废活性炭	50	1.3481	0.026962
6	废润滑油	50	0.01	0.0002
7	废乳化液	50	0.1	0.002
8	废油墨桶及 废稀释剂桶	50	0.1	0.002
9	乙炔	10	0.5	0.05
项目 Q 值 Σ				0.081802

本项目危险物质数量与临界量比值 Q 为 0.081802，由计算结果可知，本项目 $Q < 1$ ，风险潜势为I，评价工作等级为简单分析。

（3）环境敏感目标情况

本项目所在地周边无自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区环境风险敏感目标，500m 范围内最近居民为 SE 侧 445m 演武比式村。

（4）环境风险识别

①乳化液、润滑油、油墨、稀释剂、废油墨桶及废稀释剂桶、废乳化液、废润滑油、乙炔等泄漏对地下水环境的影响分析

项目乳化液、润滑油储存于桶内放置在库房原料材料贮存区，废乳化液、废润滑油暂存于危险废物间内，均按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关规定进行防渗，一般情况下泄漏不会直接影响地下水，极特殊情况可通过破损防渗层进入土壤渗透影响浅层地下水。资料研究结果表明，一般烃类污染物在土壤中绝大部分集中在 0~10cm 及 0~30cm 层位中，且主要积聚在土壤表层 80cm 以内，一般很难下渗至 2m 以下。物料泄

漏一般不会对潜水含水层造成影响。项目应加强管理，防止危险废物泄漏事故发生，和地方环境应急部门密切配合，做好风险控制准备工作。 ②乳化液、润滑油、废乳化液、废润滑油、乙炔等泄漏对土壤的影响 乳化液、润滑油、油墨、稀释剂、废油墨桶及废稀释剂桶、废乳化液、废润滑油、乙炔泄漏覆盖于地表可使土壤透气性下降、土壤理化性状发生变化。泄漏的机油如果进入土壤，渗入土壤孔隙，则使土壤透气性和呼吸作用减弱，从而使土壤质地、结构发生改变，影响到土地功能危险废物泄漏对土壤的污染仅限于发生事故的区域，而且主要对表层 0cm~20cm 层构成污染。一般情况下，泄漏集中于土壤表层 0~20cm 范围内，造成土地肥力下降，改变土壤的理化性质，影响土壤正常的结构和功能。以最大程度减少散落油泥进入土壤的概率，废矿物油泄漏风险事故不会对土壤环境造成严重污染。 ③乳化液、润滑油、油墨、稀释剂、废油墨桶及废稀释剂桶、废乳化液、废润滑油、乙炔火灾事故对环境空气的影响 火灾产生的主要大气污染物为 CO。燃烧烟气经抬升后扩散，烟气的有效高度不仅包括面源的几何高度，还包括烟气的抬升高度。发生爆炸后，一部分转化为 CO、CO₂ 等新的物质，部分属于不完全燃烧，扩散后进入大气。CO 可在血中与血红蛋白结合而造成组织缺氧；轻度中毒者出现头痛、头晕、耳鸣、心悸、恶心、呕吐、无力。中度中毒者除上述症状外，还有脉快、烦躁、步态不稳、意识模糊，还有昏迷；重度患者昏迷不醒、瞳孔缩小、肌张力增加，频繁抽搐、大小便失禁等；深度中毒可致死。因此，项目应采取措施尽可能早发现泄漏事故并立即采取切断源头等措施，事故发生后立即执行应急预案，协助场内人员进行及时撤离，以使对环境和人员生命财产安全的影响降到最低。 (5) 风险防范措施及应急要求 环境风险预防措施： a 禁止在乳化液、润滑油、废乳化液、油墨、稀释剂、废油墨桶及废稀释剂桶、废润滑油、乙炔等储存区域内堆积可燃性废弃物； b 泄漏的包装容器应迅速转移至安全区域；
--

对于危险废物，具体防范措施如下： a 应及时收集本单位产生的危险废物，并按照类别分别置于防渗漏、防锐器穿透的专用包装物或者密闭的容器内； b 危险废物使用专用包装物、容器，应当有明显的警示标识和警示说明； c 危废暂存间必须具有暂时贮存设施、设备，不得露天存放，危废暂时贮存的时间必须符合相关规定要求； d 固体废物分类收集、暂存过程中，如贮存、运输方式不当，则会对贮存地及沿途的环境造成影响。本环评要求使用防渗漏、防遗撒的专用运送工具，暂存在建设单位废物暂存间，定期委托具有相应资质的单位处理。 e 危险废物发生泄漏、着火后，要及时分析、检测现场环境及危害程度，如废液泄漏处理是否排入地下水管道；如着火要检测、分析火势蔓延的可能性和着火产生的有毒有害气体对人员的危害程度； f 发生泄漏着火事故后，及时控制致灾源；通过采取有效的控制措施迅速排除现场灾患，消除危害。 建设单位是项目环境风险责任主体，必须建立健全环境风险管理体系，采取有效的防范和应急措施，强化安全管理等。 根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 A 简单分析基本内容要求，本项目建设项目环境风险简单分析内容表见下表。				
表 4-27 本项目环境风险简单分析内容表				
建设项目名称	辽宁鹏程电缆有限公司年产 1 万公里铜铝电线电缆建设项目			
建设地点	辽宁省	铁岭市	铁岭县新台子镇铁南经济开发区懿路工业园	
地理坐标	经度	123°39'52.689"	纬度	42°6'12.492"
主要危险物质及分布	废乳化液、废活性炭、废润滑油、油墨、稀释剂、废油墨桶及废稀释剂桶、乳化液、润滑油、乙炔			
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	本项目环境风险主要为废乳化液、废活性炭、废润滑油、乳化液、润滑油、油墨、稀释剂、废油墨桶及废稀释剂桶、乙炔等泄漏事故及火灾对大气环境造成的影响。 项目乳化液、润滑油储存于桶内放置在生产车间原料材料贮存区，废乳化液、废活性炭、废润滑油、废油墨桶及废稀释剂桶暂存于危险废物间内，均按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关规定进行防渗，一般情况下泄漏不会直接影响地下水，极特殊情况可通过破损防渗层进入土壤渗透影响浅层地下水。资料研究结果表明，一般烃类污染物在土壤中绝大部分集中在 0~10cm 及 0~30cm 层位中，且主要积聚在土壤表层			

		80cm 以内，一般很难下渗至 2m 以下。物料泄漏一般不会对潜水含水层造成影响。 危废泄漏覆盖于地表可使土壤透气性下降、土壤理化性状发生变化。泄漏的机油如果进入土壤，渗入土壤孔隙，则使土壤透气性和呼吸作用减弱，从而使土壤质地、结构发生改变，影响到土地功能危险废物泄漏对土壤的污染仅限于发生事故的区域，而且主要对表层 0cm~20cm 土层构成污染。一般情况下，泄漏集中于土壤表层 0~20cm 范围内，造成土地肥力下降，改变土壤的理化性质，影响土壤正常的结构和功能。项目润滑油储存于桶内放置在库房原料材料贮存区，危险废物放置在危废暂存间，均按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关规定进行防渗，可保证切断泄漏与土壤的连接，以最大程度减少散落油泥进入土壤的概率，不会对土壤环境造成严重污染。火灾产生的主要大气污染物为 CO。CO 可在血中与血红蛋白结合从而造成组织缺氧；轻度中毒者出现头痛、头晕、耳鸣、心悸、恶心、呕吐、无力。中度中毒者除上述症状外，还有脉快、烦躁、步态不稳、意识模糊，还有昏迷；重度患者昏迷不醒、瞳孔缩小、肌张力增加，频繁抽搐、大小便失禁等；深度中毒可致死。		
	风险防范措施要求	①制定检查制度，定期对生产设备进行检查，保证设备正常运行； ②本工程严格按照《工业企业总平面设计规范》(GB 50187-93)进行总图布置和消防设计。库房周围设置防火堤，一旦某一危险源发生火灾爆炸，均能在本区域得到控制，避免发生事故连锁反应； ③当发生火灾时，将无关人员迅速疏散到上风向安全区，对危险区域进行隔离，并严格控制出入，切断火源，及时使用消防水箱对火情进行控制。根据需要疏散周围居住区及站内的人员； ④其他安全防范措施 a 应设置安全管理机制或配备专、兼职安全管理人员； b 应建立各种安全生产责任制文件，包括负责人、职能部门、岗位安全生产责任制文件、各种安全管理制度、各岗位安全操作规程、对职工进行相关的培训； c 开工前应对员工进行安全知识培训，特别新招员工进行岗位和岗位操作知识培训并经考核符合上岗要求，方可上岗操作； d 主要负责人应保证企业具备安全生产条件所需的资金投入，并应保证安全投入的有效实施。		
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，本次评价首先从建设项目生产、使用、储存过程中涉及的有毒有害、易燃易爆物质分析危险物质的临界量，通过计算，本项目危险物质数量与临界量的比值 $Q=0.081802<1$，可直接确定项目环境风险潜势为I。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)要求判定本项目评价等级为简单分析。因此在评价过程中，对危险物质、环境影响、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明，并完成本表。				
8、环保投资及项目“三同时”验收 项目环保总投资 63.5 万元，项目总投资 5000 万元的 1.27%。项目环保投资如下：				
表 4-28 项目环保投资表				
时期	项目	措施	数量	投资（万元）
运营	废气	包围型集气罩（含软帘）集	15 个（3 台	7.5

期		气罩	拉丝机+8 台挤出机+2 台焊机+2 台喷码机)	
		二级活性炭	2 套	24
		15m 排气筒	3 根	3
		布袋除尘器	1 台	5
	废水	化粪池	5m ³	1
	噪声	产生噪声的生产设备采取在 设备底座加垫减振垫、封闭 等措施	若干	5
	固废	垃圾桶、危废暂存间、一般 固废暂存间	/	8
	防渗	危废暂存间重点防渗		3
		生产车间 1、生产车间 2、成 品库房、一般固废暂存间、 化粪池一般防渗		5
		办公楼、员工休息室简单防 渗		0（已建成）
	排污口	排污口规范化	/	2
	合计			63.5

9、排污口规范化管理

排污口规范化对于污染源管理，现场监督检查，促进公司企业强化环保管理，促进污染治理，实现科学化、量化都有极大的现实意义。

管理原则如下：

- ①向环境排放的污染物的排放口必须规范化；
- ②排污口便于采样与计量监测，便于日常现场监督检查；
- ③如实向环保管理部门申报排污口数量、位置及所排放的主要污染物种类、数量、浓度、排放去向等情况；
- ④废气排气装置设置便于采样、监测的采样孔和采样平台，符合《污染源监测技术规范》要求。

根据《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB 15562.1-1995）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）及修改单、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）和《排污口规范化整治技术要求（试行）》的技术要求，企业所有排污口必须按照“便于采样，便于计量监测，便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置排污口

警告标志和提示标志。本项目需规范的排污口是废气排放口、废水排放口、噪声排放源、一般固体废物和危险固体废物，设置如下标志牌：

表 4-29 提示标志、警告标志

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放
2			废水排放口	表示废水向水体排放
3			噪声源	表示噪声向外环境排放
4			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
5	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	非甲烷总烃	包围型集气罩（含软帘）+二级活性炭+15m 排气筒	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5
	DA002	颗粒物	包围型集气罩（含软帘）+布袋除尘器+15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 标准限值
	DA003	非甲烷总烃	包围型集气罩（含软帘）+二级活性炭+15m 排气筒	辽宁省《印刷业挥发性有机污染物排放标准》（DB21/3161-2019）表 1
	无组织废气	非甲烷总烃	密闭车间	辽宁省《印刷业挥发性有机污染物排放标准》（DB21/3161-2019）表 2、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A 标准限值
		颗粒物	车间通风	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2
地表水环境	生活污水	pH、COD _{Cr} 、氨氮、SS、BOD ₅	生活污水排入新建化粪池处理后，定期清掏，用于农田施肥，不排入区域地表水体	/
声环境	厂界四周	Leq（A）	产生噪声的生产设备采取在设备底座加垫减振垫、封闭等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准
电磁辐射	-	-	-	-
固体废物	项目职工生活产生的生活垃圾等集中收集由环卫部门清运；废包装材料、废塑料集中收集后外售综合利用；废乳化液、废活性炭、废润滑油及废油桶、废油抹布、废油墨桶及废稀释剂桶委托有资质单位处理			
土壤及地下水污染防治措施	危废暂存间，重点污染防治区人工材料应等效防渗层符合至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	加强有机废气治理设施的日常运行管理及维护，加强风险物质的日常管理，建立台账管理制度，确保治理设施正常稳定运行，风险防控措施执行等			
其他环境管理要求	根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目排污许可类型为简化管理			

六、结论

本项目符合国家产业政策，各项污染防治措施可行，污染物能够达标排放，项目的建设不会对周围环境产生明显影响。在认真落实各项环保措施的前提下，从环境保护角度，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量)③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0	0	0	0.4175	0	0.4175	+0.4175
	非甲烷总烃	0	0	0	0.5866	0	0.5866	+0.5866
废水	COD _{cr}	0	0	0	0.012	0	0.012	+0.012
	氨氮	0	0	0	0.0015	0	0.0015	+0.0015
一般工业 固体废物	废塑料	0	0	0	0.3	0	0.3	+0.3
	废包装材料	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
危险废物	废乳化液	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	废润滑油	0	0	0	0.01	0	0.01	+0.01
	废油桶	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废油抹布	0	0	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废活性炭	0	0	0	1.3481	0	1.3481	+1.3481
	废油墨桶及废稀释剂桶	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

委 托 书

辽宁沃尔德生态环境技术有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》的规定，特委托你单位开展辽宁鹏程电缆有限公司年产 1 万公里铜铝电线电缆建设项目的环境影响评价工作。

望尽快开展工作！



附件 2 确认书

确认书

《辽宁鹏程电缆有限公司年产 1 万公里铜铝电线电缆建设项目环境影响报告表》经我单位确认，报告中所述全部内容与我单位实际建设情况一致，我单位对所提供材料的准确性和真实性完全负责，如存在隐瞒和假报等情况及由此导致的一切后果，我单位负全部法律责任。

企业名称（盖章）：辽宁鹏程电缆有限公司

2023 年 07 月 10 日



附件 3 营业执照

统一社会信用代码 91211282MAC59DTD9F				营业执照				扫描二维码登录 “国家企业信用信息公示系统”了解 更多登记、备案、 许可、监管信息。	
		(副本)		(副本号: 1-1)					
名 称	辽宁鹏程电缆有限公司			注 册 资 本	人民币伍仟万元整				
类 型	有限责任公司			成 立 日 期	2022年12月03日				
法 定 代 表 人	王程			住 所	辽宁省铁岭市铁岭县新台子镇懿路村				
经 营 范 围	许可项目: 电线、电缆制造(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动, 具体经营项目以审批结果为准) 一般项目: 电线、电缆经营, 机械电气设备销售, 电气设备销售, 电力设施器材销售, 电力电子元器件销售, 仪器仪表制造, 仪器仪表销售, 五金产品批发, 五金产品零售(除依法须经批准的项目外, 凭营业执照依法自主开展经营活动)								
				登 记 机 关					
				2022 年 12 月 29 日					
市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告									

附件 4 立项

https://218.60.145.44/hz_tzxm_gzl/beian/pizhunQ8?print?type=yes&APPROVAL_ITEMID=187f31b7-08ab-4b29-9c1b-fa571b2d...

关于《年产1万公里铜铝电线电缆项目》项目备案证明

铁县发改备（2023）4号

项目代码：2302-211221-04-01-318692

辽宁鹏程电缆有限公司：

你单位《年产1万公里铜铝电线电缆项目》项目备案申请材料已收悉。根据《企业投资项目核准和备案管理条例》及相关管理规定，出具备案证明文件。具体项目信息如下：

一、项目单位：辽宁鹏程电缆有限公司

二、项目名称：《年产1万公里铜铝电线电缆项目》

三、建设地点：辽宁省铁岭市铁岭县新台子镇懿路工业园区

四、建设规模及内容：项目租用沈阳市仁和线缆有限公司厂房，建筑面积7327.35平方米；办公楼，建筑面积1000平方米。购置及安装拉丝机、框绞机、成缆机等设备。

五、项目总投资：5000.00万元

经审查，项目符合国家产业政策，请抓紧履行项目开工前的各项建设程序后开工建设。若上述备案事项发生重大变化，请及时办理备案变更手续，并告知备案机关。

铁岭县发改局
2023年02月07日
行政审批专用章

附件 5 租赁协议

租房协议书

出租方(简称甲方):任柏羽

承租方(简称乙方):王程

经甲乙双方协商后达成如下协议:

甲方同意将铁岭市铁岭县新台子镇懿路村建筑面积为 8327.35 平方米的房产, 租给乙方用于经营使用, 租赁面积为 8327.35 平方米, 租赁期限从 2023 年 2 月 1 日至 2028 年 1 月 31 日止, 年租金 120000 元。付租方法为每一年乙方缴租一次。

一、乙方以后租金需在所交租金到期前的一个月续交, 到期不交者甲方有权终止协议。乙方在租用期间, 未经甲方同意, 不得转租、转让他人住用, 不得私自拆改房屋, 要保管好室内用具及设施。如乙方造成房屋意外损失, 由乙方全部赔偿。乙方不得在其房屋内搞非法活动, 否则后果自负。

二、甲方在出租期间不得私自增加房租, 不得无理收回住房和干扰乙方正常租用房屋。

三、乙方进住后水、电、煤气、电话、有线、采暖费、物业费由乙方负责。

本协议共四份, 甲乙双方各一份, 有关部门各一份, 如有未尽事宜双方协商解决。

甲方签字:

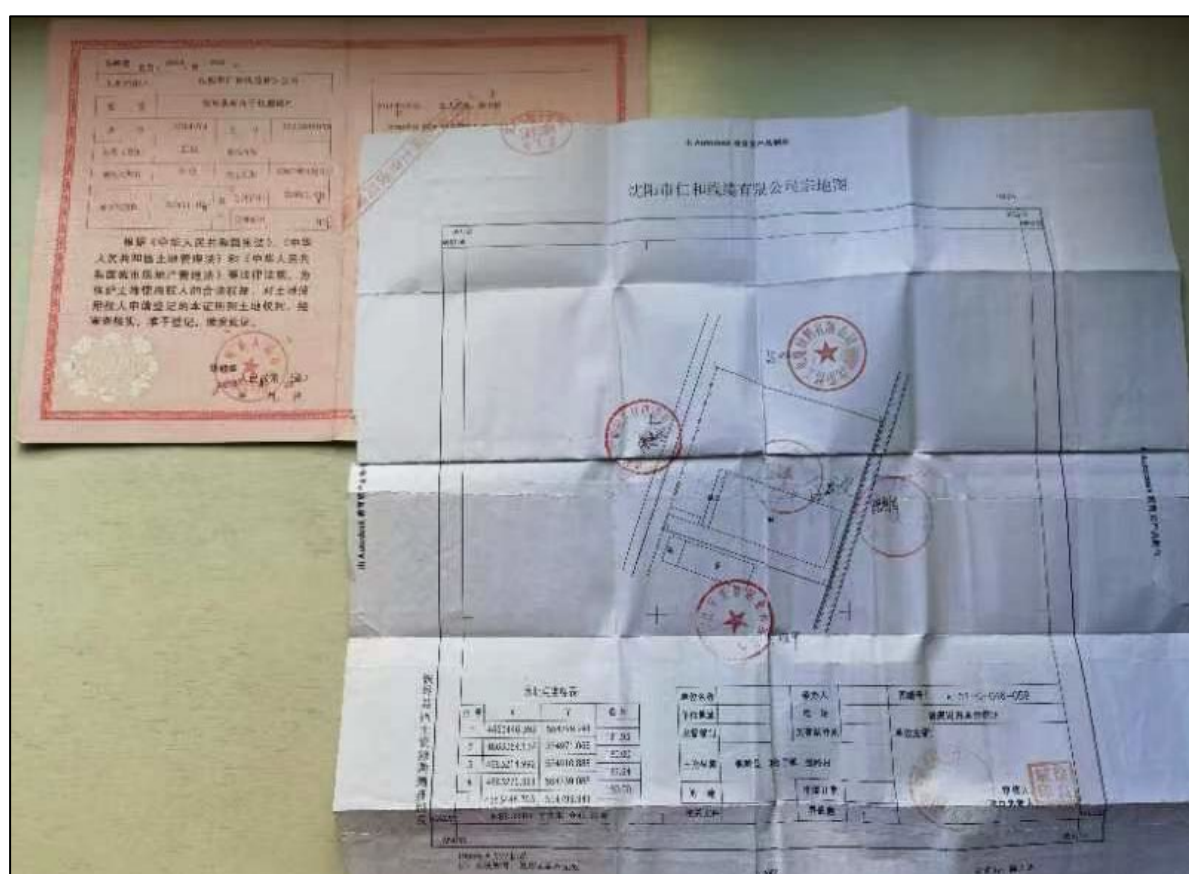
任柏羽

乙方签字:



2023 年 2 月 1 日

附件 6 土地证





正本

检测报告

LMAH2303003

项目名称: 辽宁鹏程电缆有限公司
年产 1 万公里铜铝电线电缆项目

检测类别: 环境空气

委托单位: 辽宁鹏程电缆有限公司

沈阳市绿橙环境监测有限公司 (盖章)

2023 年 04 月 20 日

检验检测专用章

声 明

- 1、报告未加盖沈阳市绿橙环境监测有限公司检验检测专用章无效、报告无骑缝章、无 CMA 章无效。
- 2、报告无编制人、审核人及授权签字人签字无效。
- 3、报告涂改及部分复印无效，如需复制报告，需重新加盖沈阳市绿橙环境监测有限公司检验检测专用章。
- 4、本报告检测结果仅对当时工况及环境状况有效，对于委托方自送的样品，仅对样品的分析测试结果负责。
- 5、委托方如对检测报告内容有异议，可在收到报告之日起十五日内（特殊样品除外）向本单位书面提出，不可重复性试验不进行复检，逾期不予受理。
- 6、本公司对本报告所有原始记录及相关资料负有保管和保密责任。



单位： 沈阳市绿橙环境监测有限公司

电话： 024-31398292

地址： 沈阳市沈北新区蒲文路 16-81-101

前言

沈阳市绿橙环境监测有限公司于2023年03月29日至03月31日对辽宁鹏程电缆有限公司年产1万公里铜铝电线电缆项目的环境空气进行了检测,并于2023年04月20日提交检测报告。

一、大气检测

1、检测概况

表 1-1-1 环境空气检测信息统计表

序号	采样日期	检测点位	检测频次	检测项目	采样人员
1	2023.03.29- 2023.03.31	当季主导风向 下风向	1次/天;共3天	总悬浮颗粒物(日均值)	高东旭 孙东哲
2	2023.03.29- 2023.03.31	当季主导风向 下风向	1次/天;共3天	非甲烷总烃(一次值)	

2、分析项目

表 1-2-1 环境空气分析方法

序号	检测项目	方法标准	主要仪器设备	检出限
1	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	电子天平 ESJ50-5B	7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
2	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC-L96	0.07 mg/m^3

3、检测结果

表 1-3-1 环境空气检测结果

序号	检测项目	检测点位	采样日期	样品编号	检测结果	单位
1	总悬浮颗粒物	当季主导风向 下风向	2023.03.29	B01032901	64	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
			2023.03.30	B01033001	71	
			2023.03.31	B01033101	73	
2	非甲烷总烃	当季主导风向 下风向	2023.03.29	B01032902	0.37	mg/m^3
			2023.03.30	B01033002	0.42	
			2023.03.31	B01033102	0.39	

本报告检测结果只对本次样品负责

报告结束

编制人:

田恩彬

审核人:

孙东哲

签发人:

陈东

签发日期: 2023 年 04 月 20 日

附件

沈阳市绿橙环境监测有限公司于2023年03月29日至03月31日对辽宁鹏程电缆有限公司年产1万公里铜铝电线电缆项目的环境空气进行了检测,检测期间气象参数详见附表1。

附表1 气象参数统计表

日期	天气情况	风速	风向	温度	大气压
2023.03.29	多云	1.5~3.0m/s	西南	7~18℃	100.8~101.5kPa
2023.03.30	晴	0.8~1.8m/s	西南	3~20℃	100.7~101.5kPa
2023.03.31	多云	1.8~3.0m/s	西南	10~23℃	100.5~101.3kPa

附件 8 三线一单查询结果

辽宁省铁岭市

三线一单环境管控单元数据查询

请输入经纬度坐标（按2000国家大地坐标系）

单点查询

多点范围查询

序号	经度			纬度		
1	123	°	39'50.25"	42	°	6'15.57"⊖
2	123	°	39'57.53"	42	°	6'13.55"⊖
3	123	°	39'54.83"	42	°	6'8.12"⊖
4	123	°	39'47.47"	42	°	6'9.95"⊖

添加点位

查询

查询结果

环境管控单元名称：铁南经济开发区

环境管控单元编码：ZH21122120001

环境管控单元分类：重点管控区

附件 9 沈阳市仁和线缆有限公司环评手续

审批意见:

铁县环审字[2013] 30号

沈阳市仁和线缆有限公司:

你处报来的《沈阳市仁和线缆有限公司年产 3000 万米电线电缆项目(一期)环境影响报告书》(以下简称《报告书》)我局收悉。《报告书》编制符合《环评法》及环评技术导则要求,选用环境质量标准及污染物排放标准正确。望你处严格按照以下审批意见落实。

一、必须按《报告书》要求组织污染防治设施,保证污染防治设施与主体工程同时设计,同时安装、同时投产使用。

二、严格日常管理,保证污染防治设施良性运转,重点:1. 拉丝和护套车间要安装集气引风系统,再经 15 米高排气筒达标排放;2. 生活污水必须经隔油池、化粪池处理后排入园区污水管网;3. 必须选用低噪声设备,安装在独立的隔声间内,其他高噪声设备设置基础减振,车间设置隔声门窗,厂界噪声必须达标排放;4. 各种废料和线皮料要销售给物资回收部门和辅料生产企业回收再利用。

三、在污染防治设施运行一段时间后,要及时向环保部门提出验收申请,验收合格后方能正式生产。

经办人:李刚

2013 年 10 月 14 日



审批意见:

铁县环审函(2013)开号

沈阳市仁和线缆有限公司:

你处报送的《沈阳市仁和线缆有限公司年产3000万米电线电缆项目(二期)环境影响报告表》(以下简称《报告表》)我局收悉。《报告表》编制符合《环评法》及环评技术导则要求,选用环境影响评价标准和污染防治标准正确。望你处严格落实以下审批意见:

1. 必须按《报告表》要求建设污染防治设施,保证污染防治设施与主体工程同时设计,同时建设,同时投入运行。
2. 严格落实管理,保证污染防治设施正常运行,要求:1. 包装和卸装车间安装集气罩引风系统,每15米间隔设置一台吸风罩;2. 必须选用低噪声设备,安装独立的隔声间内,安装高噪声设备要设置减振装置;3. 各种废料和废头废料要销售给物资回收部门和废料再生企业回收。
3. 在污染防治设施运行一段时间后,要即时向环境保护行政主管部门申请验收,验收合格后方可投产。

经办人: 李刚

2013年10月14日



铁岭市人民政府

铁政〔2017〕56号

签发人：潘东波

铁岭市人民政府关于铁南工业区发展 总体规划（2015—2030）的批复

铁岭县人民政府：

你县《关于〈铁南工业区发展总体规划（2015—2030）〉的请示》（铁县政〔2017〕73号）收悉。经研究，现批复如下：

一、原则同意《铁南工业区发展总体规划（2015—2030）》（以下简称《规划》）。

二、《规划》要符合铁岭县县城城镇体系规划，其实施不得与《铁岭市城市总体规划（2014—2030）》相悖。

三、《规划》实施过程中要合理控制用地规模，严格控制建设用地增量；逐步清理闲置土地，以置换、加密、加层等方式挖掘

低效土地潜力；优化用地布局，加强土地利用和道路交通的相互协调，完善公共服务设施配套。

四、《规划》实施要注重加强生态文明建设；推进产业结构调整 and 转型升级，逐步淘汰资源能源消耗过高的产业；严格保护饮用水水源、河流水系等重要生态开敞空间，持续改善铁南工业区环境面貌。

五、要按照《规划》提出的综合交通系统规划积极构建现代化综合交通体系；完善对外交通运输体系，加强区域交通、城镇交通以及各类交通方式的统筹组织和相互衔接；贯彻落实公交优先理念，不断优化铁南工业区路网结构，建设多种交通方式协调发展的绿色交通体系。

六、要根据《规划》要求不断提升园区综合服务水平，按照均等化、便捷化、品质化的要求，建立层级合理、功能完善的公共服务设施体系。

七、要严格按照《规划》规定完善园区基础设施。要按照率先实现现代化的要求，适度提高规划标准，合理预控发展容量，构建前瞻性的基础设施体系；发挥基础设施对空间布局的引导作用，通过优化基础设施网络，合理引导人口、产业集聚，实现铁南工业区基础设施可持续发展；建立健全铁南工业区综合防灾体系，不断提高其防灾能力。

八、《规划》是铁南工业区域建设和管理的依据，《规划》确定的强制性内容不得擅自修改。你县要在《规划》指导下，抓

紧制定完善各项专业规划和控制性详细规划，依法对各类建设活动进行统一管理，切实保障《规划》的顺利实施。

此复。



铁岭市人民政府办公室

2017年9月8日印发

附件 11 关于申请审查《辽宁鹏程电缆有限公司年产 1 万公里铜铝电线电缆建设项目环境影响报告书（表）》的请示

关于申请审查《辽宁鹏程电缆有限公司年产 1 万公里铜铝电线电缆建设项目环境影响报告书（表）》的请示

铁岭市生态环境局铁岭县分局：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，我单位委托辽宁沃尔德生态环境技术有限公司（组织机构代码 91210112MA0Y8BB1XX）已编制完成了辽宁鹏程电缆有限公司年产 1 万公里铜铝电线电缆建设项目环境影响报告书（表），现报上，请予以审批。

同时，我单位确认该报告所述内容属实，报告不涉及国家机密、商业秘密和个人隐私，同意本报告全本公示。

辽宁鹏程电缆有限公司

2023 年 7 月 12 日

附件 12 MSDS

	化学品安全技术说明书 本安全技术说明书依据如下要求编写： GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013
产品名称 9175	SOS编号 9175
修订日期 20-11月-2017	版本 1
发行日期 05-1月-2022	
第1部分：化学品及企业标识	
化学品名称	
Product name Printing ink	
产品名称 印刷油墨	
其他标识方法	
产品代码	9175
产品代码 UN/ID编号	9175 UN1210
供应商信息	
工厂 Markem-imaje 9, rue Gaspard Monge - BP 110 26501 Bourg-lès-Valence cedex France Tel: (33) 4 75 75 55 00 Fax: (33) 4 75 82 98 10 http://www.markem-imaje.com E-mail: sds@markem-imaje.com	供应商
电子邮件地址	无资料
应急咨询电话	CHEMTREC International: (703) 527-3887
中国应急咨询电话	4001-204937
化学品的推荐用途和限制用途	
推荐用途	印刷油墨
限制用途	无资料
页码 1 / 11	

产品名称 9175
修订日期 05-1月-2022

SIS编号 9175

第2部分：危险性概述

紧急情况概述

对眼睛有刺激性
蒸气可能引起昏迷和眩晕
高度易燃：容易被热、火花或火焰点燃

颜色 黑色

物理状态 液体

气味 溶剂

GHS危险性类别

易燃液体	类别2
急性毒性 - 经口	类别5
严重眼损伤/眼刺激	类别2A
特异性靶器官毒性 - 一次接触	类别3
危害水生环境 - 长期危害	类别3

标签要素



信号词

危险

包含 甲基乙基酮

危险性说明

高度易燃液体和蒸气
吞咽可能有害
造成严重眼刺激
可能造成昏昏欲睡或眩晕
对水生生物有害并具有长期持续影响

预防措施

作业后彻底清洗脸部、手部和任何暴露的皮肤
戴防护手套/穿防护服/戴防护眼罩/戴防护面具
避免吸入粉尘/烟/气体/烟雾/蒸气/喷雾
只能在室外或通风良好之处使用
避免释放到环境中
远离热源/火花/明火/热表面及其他点火源。禁止吸烟
保持容器密闭
容器和装载设备接地/等势联接
使用防爆电气/通风/照明/设备
只能使用不产生火花的工具
采取防止静电放电的措施

产品名称
修订日期

9175
05-1月-2022

SOS编号

9175

保持低温

事故响应

如感觉不适，呼叫解毒中心/医生

如误吸入：将受害人转移到空气新鲜处，保持呼吸舒适的休息姿势

如感觉不适，呼叫解毒中心/医生

如皮肤(或头发)沾染：立即脱掉所有沾染的衣服，用水清洗皮肤/淋浴

如进入眼睛：用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出，取出隐形眼镜，继续冲洗

如仍觉眼刺激：求医/就诊

火灾时：使用CO2，干粉或泡沫灭火

安全储存

存放在通风良好的地方，保持容器密闭

存放处须加锁

保持容器密闭

废弃处置

处置内装物 / 容器按照地方/区域/国家/国际规章

物理和化学危险

高度易燃液体和蒸气。受热、遇火花或明火易被点燃。蒸气可能与空气形成爆炸性混合物。蒸气可远距离扩散至点火源，从而被点燃，形成回火或爆炸。流入下水道会引起火灾或爆炸危险。容器受热时可能发生爆炸。

健康危害

急性健康影响：如大量吞入该物质，立即呼叫医生。如症状持续，呼叫医生。造成严重刺激(流泪、视力模糊和发红)。刺激，但不会对眼组织造成永久性伤害。吸入高浓度蒸气可能会导致头疼、眩晕、困倦、恶心和呕吐等症状。

慢性影响：不适用。

环境危害

本物质为水污染物。应远离排水沟、下水道、沟渠和水道。减少用水以防止环境污染

不导致分类的其他危害

反复接触可能造成皮肤干燥或龟裂

第3部分：成分/组成信息

物质

不适用。

混合物

化学性质

配制品。

组分	浓度或浓度范围(质量分数, %)	CAS No.
甲基乙基酮	80 - 90	78-93-3
油溶性偶氮络合染料	5 - 10	1029600-34-7
异丙醇	1 - 5	67-63-0

附加信息

在中国，该材料中存在的溶剂黑29由CAS 61901-87-9鉴定。。

产品名称 9175
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 9175

第4部分：急救措施

急救措施的描述

一般建议	向现场的医生出示此安全技术说明书。
吸入	转移至空气新鲜处。如接触到或有疑虑：求医/就诊。
眼睛接触	立即用大量清水冲洗至少15 分钟以上，包括眼皮下面。冲洗时保持眼睛睁开。不要揉搓患处。如戴隐形眼镜并可方便地取出，取出隐形眼镜，继续冲洗。如刺激发展并持续，就医。
皮肤接触	立即用肥皂和大量清水清洗并脱掉所有受污染的衣物和鞋子。
食入	不得诱导呕吐。清水漱口，然后饮用大量的水。不可对无意识的受害人经由嘴巴喂服任何东西。呼叫医生。
最重要的症状和健康影响	烧灼感。吸入高浓度蒸气可能会导致头疼、眩晕、困倦、恶心和呕吐等症状。
对应急响应人员的建议	清除所有点火源。确保医务人员了解所涉及物质，采取预防措施保护自己并防止污染扩散。使用所需的个人防护装备。避免接触皮肤、眼睛或衣物。
对医生的特别提示	对症治疗。

第5部分：消防措施

灭火剂

适用的灭火剂	干粉、二氧化碳 (CO2)、雾状水、抗溶性泡沫。
不适用灭火剂	不要使用高压水流冲散溢出材料。
特别危险性	起火风险。产品及空容器请远离热源及点火源。发生火灾时，请用水喷雾对罐体进行冷却。火灾残留物和受污染的灭火用水必须遵照当地法规进行处置。
消防人员特殊防护措施	消防员应穿戴自给式正压呼吸器和全套消防装备。使用个人防护装备。

第6部分：泄漏应急处理

人员防护措施、防护装备和应急处置程序

人员防护措施	将人员疏散至安全地带。使用所需的个人防护装备。更多信息请参考第8部分。避免接触皮肤、眼睛或衣物。确保足够的通风。人员须远离溢出/泄漏区域或处于上风。消除所有火源（在邻近区域禁止吸烟，禁明火、火花或火焰）。注意回火。对静电采取预防措施。处理产品时使用的设备必须接地。不要接触溢出物质或在溢出物质上行走。
对应急响应人员的建议	使用第8部分推荐的个体防护装备。
环境保护措施	请参阅第7和第8部分所列明的防护措施。在安全可行的情况下，防止进一步的泄漏或溢出。

产品名称 9175
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 9175

防止产品进入下水道。

泄漏化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料

如不会产生风险，应阻止泄漏。不要接触溢出物或在溢出物上行走。蒸气抑制泡沫可以用于减少蒸气。在溢出物的远处筑堤以收集处理用水。远离排水沟、下水道、沟渠和水道。用土、砂或其他不可燃材料吸收并转移到容器中等待进一步处理。对静电采取预防措施。筑堤围堵。用惰性吸附材料吸收。收集并转移至有适当标签的容器中。

防止发生次生灾害的预防措施

遵循环境法规彻底清洗受污染的物体和区域。

其他信息

对该区域进行通风。请参阅第7和第8部分所列明的防护措施。

第7部分：操作处置与储存

操作处置

使用个人防护装备。避免吸入蒸气或烟雾。远离热源/火花/明火/热表面及其他点火源。禁止吸烟。转移本材料时请使用接地和连接，以防止静电、火灾或爆炸。使用局部排气通风。使用不产生火花的工具和防爆设备。保存在配备洒水装置的区域。根据包装标签的说明使用。依照良好的工业卫生和安全实践进行操作。避免接触皮肤、眼睛或衣物。使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。通风不良时，佩戴适当的呼吸装置。使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。受污染的工作服不得带出工作场所。建议定期清洗设备、工作区域和衣服。在休息之前和操作过此产品之后立即洗手。避免接触皮肤、眼睛或衣物。佩戴适当的手套和眼镜/面部防护装备。见第8部分有关适当的个人防护装备的信息。

储存

远离热源、火花、明火和其他点火源（即指示灯、电动机和静电）。保存在做了适当标签的容器中。保存在配备洒水装置的区域。按照特定国家法规储存、按照当地法规储存。保持容器密闭，存放于干燥、阴凉且通风良好处。

禁配物

基于所提供的信息，未知。

第8部分：接触控制和个体防护

职业接触限值

组分	中国	ACGIH TLV
甲基乙基酮 78-93-3 (80 - 90)	TWA: 300 mg/m ³ STEL: 600 mg/m ³	STEL: 300 ppm TWA: 200 ppm
异丙醇 67-63-0 (1 - 5)	TWA: 350 mg/m ³ STEL: 700 mg/m ³	STEL: 400 ppm TWA: 200 ppm

生物接触限值

无资料

组分	生物标准	监测方法	ACGIH
甲基乙基酮 = 78-93-3			2 mg/L
异丙醇 = 67-63-0			40 mg/L = urine (Acetone) - end of shift at end of

产品名称 9175
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 9175

			workweek
--	--	--	----------

监测方法
未找到适用的信息。

工程控制
淋浴
洗眼台
通风系统。

个体防护装备

眼部防护 佩戴有侧护罩的安全眼镜(或护目镜)。如果有可能发生飞溅,戴有侧护罩的安全眼镜。

皮肤和身体防护 穿戴适当的防护服。

手部防护 戴适当手套。防渗透手套。

呼吸系统防护 在正常使用条件下不需要防护设备。如果超过接触限值或发生刺激,可能需要通风和疏散。

一般卫生注意事项 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。受沾染的工作服不得带出工作场地。建议定期清洁设备、工作区域和衣服。在休息之前和操作过此产品之后立即洗手。避免接触皮肤、眼睛或衣物。佩戴适当的手套和眼镜/面部防护装备。

第9部分:理化特性

基本理化特性信息

外观与性状
颜色 黑色
物理状态 液体
气味 溶剂
气味阈值 无资料

性质	值	备注 · 方法
pH值	无资料	
熔点 / 凝固点	-85 °C	
沸点/沸点范围	75 °C	
闪点	-9 °C	
蒸发速率	无资料	未知
易燃性(固体、气体)	无资料	未知
空气中的燃烧极限		未知
燃烧或爆炸上限	12.0	
燃烧或爆炸下限	1.8	
蒸气压	无资料	未知
蒸气密度	无资料	未知
相对密度	0.87	
水溶性	部分溶解	
溶解度	无资料	未知
分配系数	$\log P(o/w) = 0.26$	
自燃温度	400 °C	
闪点	无资料	未知
运动粘度	无资料	未知

产品名称	9175	SOS编号	9175
修订日期	05-1月-2022		

动力粘度	无资料	未知
------	-----	----

其他信息	
爆炸性	无资料
氧化性	无资料

第10部分：稳定性和反应性

稳定性	正常条件下稳定。
危险反应	正常处理过程中不会发生。
对机械冲击敏感	无。
对静电放电敏感	是。
危险聚合反应	否。
应避免的条件	热源、明火和火花。
禁配物	基于所提供的信息，未知。
危险的分解产物	无。

第11部分：毒理学信息

急性毒性

毒性数值计算

下列值是基于GHS文件的第3.1章节计算得来

ATEmix(经口)	3,859.70	mg/kg
ATEmix(经皮)	5,863.70	mg/kg
ATEmix(吸入=蒸气)	1,055.70	mg/l

急性毒性未知

混合物中含有 7.45 % 的急性经口毒性未知成分
 混合物中含有 7.45 % 的急性经皮毒性未知成分
 混合物中含有 9.82 % 的急性吸入毒性未知成分
 混合物中含有 7.45 % 的急性吸入毒性(蒸气)未知成分
 混合物中含有 9.82 % 的急性吸入毒性(粉尘/烟雾)未知成分

组分信息

组分	经口 LD50	经皮 LD50	吸入 LC50
甲基乙基酮	2483 mg/kg (Rat)	≈ 5000 mg/kg (Rabbit)	≈ 11700 ppm (Rat) 4 h

产品名称 9175
修订日期 05-1月-2022

SOS编号

9175

异丙醇	• 1870 mg/kg (Rat)	• 4059 mg/kg (Rabbit)	> 10000 ppm (Rat) 6 h
-----	----------------------	-------------------------	-------------------------

皮肤腐蚀/刺激 可能造成皮肤刺激。

严重眼损伤/眼刺激 基于成分数据的分类。造成严重眼刺激。

呼吸或皮肤过敏 无资料。

生殖细胞突变性 无资料。

致癌性

下表列出了各机构是否已将任何组分列为致癌物。

组分	中国	IARC
异丙醇	-	Group 3

注释

IARC(国际癌症研究机构)

组别3 - 未分类为对人类有致癌性

生殖毒性 无资料。

特异性靶器官系统毒性(一次接触) 可能造成昏昏欲睡或眩晕。

特异性靶器官系统毒性(反复接触) 无资料。

对靶器官的影响 血液, 中枢神经系统, 眼睛, 肾脏, 肝脏, 肺, 呼吸系统, 皮肤。

吸入危害 无资料。

第12部分：生态学信息

生态毒性 对水生生物有害并具有长期持续影响。

水生毒性未知 0 % 的混合物由未知水生环境危害的成分组成

组分	藻类/水生植物	鱼类	甲壳类
甲基乙基酮	-	LC50: 3130 ~ 3320mg/L (96h, <i>Pimephales promelas</i>)	EC50: 4025 ~ 6440mg/L (48h, <i>Daphnia magna</i>) EC50: ~5091mg/L (48h, <i>Daphnia magna</i>) EC50: >520mg/L (48h, <i>Daphnia magna</i>)
异丙醇	>1000: 96 h <i>Desmodesmus subspicatus</i> mg/L EC50 >1000: 72 h <i>Desmodesmus subspicatus</i> mg/L EC50	LC50: ~11130mg/L (96h, <i>Pimephales promelas</i>) LC50: ~9640mg/L (96h, <i>Pimephales promelas</i>) LC50: >1400000µg/L (96h, <i>Lepomis macrochirus</i>)	EC50: ~13299mg/L (48h, <i>Daphnia magna</i>)

产品名称 9175
修订日期 05-1月-2022

SOS编号 9175

持久性和降解性 无资料。

潜在的生物累积性 本产品无相关数据。

组分信息

组分	分配系数
甲基乙基酮	0.3
异丙醇	0.05

土壤中的迁移性 无资料。

第13部分：废弃处置

废弃化学品 不得排放到环境中。按照当地规定处理。按照环境法规处置废弃物。

危险包装物 空容器具有潜在的火灾和爆炸危险。不要切割、焊接、穿刺容器。

第14部分：运输信息

IMDG

联合国危险货物编号(UN号) UN1210
正式运输名称 Printing ink
联合国危险性分类 3
包装类别 II
EnS-No F+E, S+D
依据MARPOL 73/78和IBC规则的散货无资料
运输

IATA

联合国危险货物编号(UN号) UN1210
正式运输名称 Printing ink
联合国危险性分类 3
包装类别 II

联合国危险货物编号(UN号) UN1210
正式运输名称 Printing ink

运输注意事项

请参阅适用的危险货物相关规则所规定的其他内容

第15部分：监管信息

物质或混合物的特定安全、健康和环境法规/法律

国家法规

产品名称 9175
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 9175

中华人民共和国职业病防治法

职业病危害因素分类目录:

已列入。化学品危害。

职业病目录:

已列入。职业性中毒。

组分	类别
甲基乙基酮	化学品危害
油溶性偶氮络合染料	化学品危害
异丙醇	化学品危害

危险化学品安全管理条例

危险化学品目录

下表显示高于相关阈值的被列为致突变物的成分。确保符合许可证要求。

易燃液体 - 类别2 浓度或浓度范围(质量分数, %) 87

组分	危险化学品目录
甲基乙基酮	已列入
异丙醇	已列入

GB 18218-2009 危险化学品重大危险源辨识

类别

临界量(T)

易燃液体

1000

重点监管的危险化学品名录

不适用

使用有毒物质作业场所劳动保护条例

高毒物品目录

不适用

化学品首次进口及有毒化学品进出口环境管理规定

中国严格限制进出口的有毒化学品目录

不适用

新化学物质环境管理办法

IECSC - 中国现有化学物质名录

与供应商联络, 取得库存遵从状态。

国际法规

关于消耗臭氧物质的蒙特利尔公约 不适用

关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约 不适用

鹿特丹公约 不适用

第16部分: 其他信息

发行日期 05-1月-2022

修订日期 05-1月-2022

修订说明 本 SDS 页边空白处的标记 (●) 表示该行已进行了修订。

产品名称 9175
修订日期 05-1月-2022

SOS编号 9175

缩略语和首字母缩写词

注释：第8部分：接触控制/个体防护

TWA	TWA(时间加权平均浓度)	STEL	STEL(短时间接触限值)
上限	最大值	*	通过完整的皮肤吸收引起全身效应
C	致癌物		

用于编制SDS的关键文献参考和数据来源

Agency for Toxic Substances and Disease Registry (ATSDR)

美国环保署ChemView数据库

欧洲食品安全局(EFSA)

EPA (环境保护局)

急性接触指导水平 (ABGL(s))

美国环境保护署联邦杀虫剂、杀菌剂和杀鼠剂法

美国环保局高产量化学品

食品研究杂志

有害物质数据库

国际统一化学品信息数据库 (IUCLID)

日本 GHS 分类

澳大利亚国家工业化学品申报与评估署 (NICNAS)

NIOSH(国家职业安全与健康研究所)

医药的ChemID Plus(NLM CIP)的国家图书馆

国家医学图书馆

国家毒理学计划(NTP)

新西兰化学分类和信息数据库(CCID)

经济合作与发展组织环境、健康与安全出版物

经济合作与发展组织高产量化学品方案

经济合作与发展组织筛选信息数据集

RTECS(化学物质毒性影响数据库)

世界卫生组织

免责声明

根据我们所掌握的最新知识、信息和观念，本安全技术说明书中所提供的信息是正确的。所提供的信息仅作为安全操作、使用、加工、储存、运输、处置和排放的指南，并不能作为保证书或质量说明书。这些信息仅用于指定的特定物质，可能不适用于与任何其他物质混用，也不适用于所有情况，除非文中另有规定

安全技术说明书结束



化学品安全技术说明书

本安全技术说明书依据如下要求编写：
GB/T 16483-2008, GB/T 17519-2013

产品名称 J088
修订日期 05-9月-2017
发行日期 05-1月-2022

SDS编号 J088
版本 1

第1部分：化学品及企业标识

化学品名称

Product name
Additive

产品名称
添加剂

其他标识方法

产品代码 J088

产品代码 J088
UN/ID编号 UN1224

供应商信息

厂商
Markem-Imaje
9, rue Gaspard Monge - BP 110
26501 Bourg-lès-s-Valence cedex
France
Tel: (33) 4 75 75 55 00
Fax: (33) 4 75 82 98 10
<http://www.markem-imaje.com>
E-mail: sds@markem-imaje.com

供应商

电子邮件地址 无资料

应急咨询电话 CHEMTREC International: (703) 527-3887

中国应急咨询电话 4001-204937

化学品的推荐用途和限制用途

推荐用途 添加剂

限制用途 无资料

产品名称 J088
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 J088

第2部分：危险性概述

紧急情况概述

对眼睛有刺激性
蒸气可能引起昏睡和眩晕
高度易燃：容易被热、火花或火焰点燃

颜色 紫色

物理状态 液体

气味 溶剂

GHS危险性类别

易燃液体	类别2
急性毒性 - 经口	类别5
急性毒性 - 经皮	类别5
严重眼损伤/眼刺激	类别2A
特异性靶器官毒性 - 一次接触	类别3

标签要素



信号词

危险

包含 甲基乙基酮

危险性说明

高度易燃液体和蒸气
吞咽可能有害
皮肤接触可能有害
造成严重眼刺激
可能造成昏昏欲睡或眩晕

防范说明

预防措施

作业后彻底清洗脸部、手部和任何暴露的皮肤
戴防护手套/穿防护服/戴防护眼罩/戴防护面具
避免吸入粉尘/烟/气体/烟雾/蒸气/喷雾
只能在室外或通风良好之处使用
远离热源/火花/明火/热表面及其他点火源。禁止吸烟
保持容器密闭
容器和装载设备接地/等势联接
使用防爆电气/通风/照明/设备
只能使用不产生火花的工具
采取防止静电放电的措施
保持低温

产品名称 J088
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 J088

事故响应

如感觉不适，呼叫解毒中心/医生
如误吸入：将受害人转移到空气新鲜处，保持呼吸舒适的休息姿势
如感觉不适，呼叫解毒中心/医生
如皮肤(或头发)沾染：立即脱掉所有沾染的衣服。用水清洗皮肤/淋浴
如进入眼睛：用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出，取出隐形眼镜。继续冲洗
如仍觉眼刺激：求医/就诊
火灾时：使用CO₂，干粉或泡沫灭火

安全储存

存放在通风良好的地方。保持容器密闭
存放处须加锁
保持容器密闭

废弃处置

处置内装物 / 容器按照地方/区域/国家/国际规章

物理和化学危险

高度易燃液体和蒸气。受热、遇火花或明火易被点燃。蒸气可能与空气形成爆炸性混合物。蒸气可远距离扩散至点火源，从而被点燃，形成回火或爆炸。流入下水道会引起火灾或爆炸危险。容器受热时可能发生爆炸。

健康危害

急性健康影响：如大量吞入该物质，立即呼叫医生。如症状持续，呼叫医生。造成严重刺激(流泪、视力模糊和发红)。刺激，但不会对眼组织造成永久性伤害。吸入高浓度蒸气可能会导致头疼、眩晕、困倦、恶心和呕吐等症状。
慢性影响：不适用。

环境危害

不适用

不导致分类的其他危害

反复接触可能造成皮肤干燥或龟裂

第3部分：成分/组成信息

物质

不适用。

混合物

化学性质

配制品。

组分	浓度或浓度范围(质量分数, %)	CAS No.
甲基乙基酮	90 ~ 100	78-93-3
丙酮	5 ~ 10	67-64-1

第4部分：急救措施

急救措施的描述

产品名称 J088
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 J088

一般建议

向现场的医生出示此安全技术说明书。

吸入

转移至空气新鲜处。如接触到或有疑虑：求医/就诊。

眼睛接触

立即用大量清水冲洗至少15 分钟以上，包括眼皮下面。冲洗时保持眼睛睁开。不要揉搓患处。如戴隐形眼镜并可方便地取出，取出隐形眼镜。继续冲洗。如刺激发展并持续，就医。

皮肤接触

立即用肥皂和大量清水清洗并脱掉所有受沾染的衣物和鞋子。

食入

不得诱导呕吐。清水漱口，然后饮用大量的水。不可对无意识的受害人经由嘴巴喂服任何东西。呼叫医生。

最重要的症状和健康影响

烧灼感。吸入高浓度蒸气可能会导致头疼、眩晕、困倦、恶心和呕吐等症状。

对应急响应人员的建议

清除所有点火源。确保医务人员了解所涉及到的物质，采取预防措施保护自己并防止污染扩散。使用所需的个人防护装备。避免接触皮肤、眼睛或衣物。

对医生的特别提示

对症治疗。

第5部分：消防措施

灭火剂

适用的灭火剂

干粉，二氧化碳 (CO2)，雾状水，抗溶性泡沫。

不适用灭火剂

不要使用高压水流冲散溢出材料。

特别危险性

起火风险。产品及空容器请远离热源及点火源。发生火灾时，请用水喷雾对罐体进行冷却。火灾残留物和受污染的天火用水必须遵照当地法规进行处置。

消防人员特殊防护措施

消防员应穿戴自给式正压呼吸器和全套消防装备。使用个人防护装备。

第6部分：泄漏应急处理

人员防护措施、防护装备和应急处置程序

人员防护措施

将人员疏散至安全地带。使用所需的个人防护装备。更多信息请参考第8部分。避免接触皮肤、眼睛或衣物。确保足够的通风。人员须远离溢出/泄漏区域或处于上风。消除所有火源（在邻近区域禁止吸烟，禁明火、火花或火焰）。注意回火。对静电采取预防措施。处理产品时使用的设备必须接地。不要接触溢出物质或在溢出物质上行走。

对应急响应人员的建议

使用第8部分推荐的个体防护装备。

环境保护措施

请参阅第7和第8部分所列明的防护措施。在安全可行的情况下，防止进一步的泄漏或溢出。防止产品进入下水道。

泄漏化学品的收容、清除方法及所用

如不会产生风险，应阻止泄漏。不要接触溢出物质或在溢出物质上行走。蒸气抑制泡沫可以

产品名称 J088
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 J088

处置材料

用于减少蒸气。在溢出物的远处筑堤以收集处理用水。远离排水沟、下水道、沟渠和水道。用土、砂或其他不可燃材料吸收并转移到容器中等待进一步处理。对静电采取预防措施。筑堤围堵。用惰性吸附材料吸收。收集并转移至有适当标签的容器中。

防止发生次生灾害的预防措施

遵循环境法规彻底清洗受污染的物体和区域。

其他信息

对该区域进行通风。请参阅第7和第8部分所列明的防护措施。

第7部分：操作处置与储存

操作处置

使用个人防护装备。避免吸入蒸气或烟雾。远离热源/火花/明火/热表面及其他点火源。禁止吸烟。转移本材料时请使用接地和连接，以防止静电、火灾或爆炸。使用局部排气通风。使用不产生火花的工具和防爆设备。保存在配备洒水装置的区域。根据包装标签的说明使用。依照良好的工业卫生和安全实践进行操作。避免接触皮肤、眼睛或衣物。使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。通风不良时，佩带适当的呼吸装置。使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。受沾染的工作服不得带出工作场地。建议定期清洁设备、工作区域和衣服。在休息之前和操作过此产品之后立即洗手。避免接触皮肤、眼睛或衣物。佩戴适当的手套和眼镜/面部防护装备。见第8部分有关适当的个人防护装备的信息。

储存

远离热源、火花、明火和其他点火源(即指示灯、电动机和静电)。保存在做了适当标签的容器中。保存在配备洒水装置的区域。按照特定国家法规储存。按照当地法规储存。保持容器密闭。存放于干燥、阴凉且通风良好处。

禁配物

基于所提供的信息，未知。

第8部分：接触控制和个体防护

职业接触限值

组分	中国	ACGIH TLV
甲基乙基酮 78-93-3 (90 - 100)	TWA: 300 mg/m ³ STEL: 600 mg/m ³	STEL: 300 ppm TWA: 200 ppm
丙酮 67-64-1 (5 - 10)	TWA: 300 mg/m ³ STEL: 450 mg/m ³	STEL: 500 ppm TWA: 250 ppm

生物接触限值

组分	生物标准	监测方法	ACGIH
甲基乙基酮 - 78-93-3			2 mg/L
丙酮 - 67-64-1	50 mg/L		25 mg/L

监测方法

未找到适用的信息。

产品名称 J088
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 J088

工程控制

淋浴
洗眼台
通风系统。

个体防护装备

眼面防护

佩戴有侧护罩的安全眼镜(或护目镜)。如果有可能发生飞溅,戴有侧护罩的安全眼镜。

皮肤和身体防护

穿戴适当的防护服。

手防护

戴适当手套。防渗透手套。

呼吸系统防护

在正常使用条件下不需要防护设备。如果超过接触限值或发生刺激,可能需要通风和疏散。

一般卫生注意事项

使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。受沾染的工作服不得带出工作场地。建议定期清洁设备、工作区域和衣服。在休息之前和操作过此产品之后立即洗手。避免接触皮肤、眼睛或衣物。佩戴适当的手套和眼镜/面部防护装备。

第9部分:理化特性

基本理化特性信息

外观与性状

颜色 紫色
物理状态 液体
气味 溶剂
气味阈值 无资料

性质

值
pH值 无资料
熔点 / 凝固点 -85 °C
沸点/沸点范围 55 °C
闪点 -16 °C
蒸发速率 无资料
易燃性(固体, 气体) 无资料
空气中的燃烧极限
燃烧或爆炸上限 13.0
燃烧或爆炸下限 1.8
蒸气压 无资料
蒸气密度 无资料
相对密度 0.805
水溶性 部分溶解
溶解度 无资料
分配系数 $\log P(a/w) = 0.26$
自燃温度 500 °C
爆炸性 无资料
运动粘度 无资料
动力粘度 无资料

备注 · 方法

未知

未知

未知

未知

未知

未知

未知

未知

未知

其他信息

爆炸性 无资料
氧化性 无资料

产品名称 J088
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 J088

液体密度 0.805000007152557

第10部分：稳定性和反应性

稳定性 正常条件下稳定。

危险反应 正常处理过程中不会发生。

对机械冲击敏感 无。

对静电放电敏感 是。

危险聚合反应 否。

应避免的条件 热源、明火和火花。

禁配物 基于所提供的信息，未知。

危险的分解产物 无。

第11部分：毒理学信息

急性毒性

毒性数值计算

下列值是基于GHS文件的第3.1章节计算得来

ATEmi x(经口) 3, 531.20 mg/kg
ATEmi x(经皮) 4, 838.70 mg/kg

急性毒性未知

混合物中含有 0 % 的急性经口毒性未知成分
混合物中含有 0 % 的急性经皮毒性未知成分
混合物中含有 5 % 的急性吸入毒性未知成分
混合物中含有 5 % 的急性吸入毒性(蒸气)未知成分
混合物中含有 5 % 的急性吸入毒性(粉尘/烟雾)未知成分

组分信息

组分	经口 LD50	经皮 LD50	吸入 LC50
甲基乙基酮	2483 mg/kg (Rat)	= 5000 mg/kg (Rabbit)	= 11700 ppm (Rat) 4 h
丙酮	= 5800 mg/kg (Rat)	> 15700 mg/kg (Rabbit)	= 50100 mg/m³ (Rat) 8 h

皮肤腐蚀/刺激 可能造成皮肤刺激。

产品名称 J088
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 J088

严重眼损伤/眼刺激 基于成分数据的分类, 造成严重眼刺激。

呼吸或皮肤过敏 无资料。

生殖细胞突变性 无资料。

致癌性 无资料。

生殖毒性 无资料。

特异性靶器官系统毒性(一次接触) 可能造成昏昏欲睡或眩晕。

特异性靶器官系统毒性(反复接触) 无资料。

对靶器官的影响 中枢神经系统, 眼睛, 呼吸系统, 皮肤。

吸入危害 无资料。

第12部分：生态学信息

生态毒性

水生毒性未知 0 % 的混合物由未知水生环境危害的成分组成

组分	藻类/水生植物	鱼类	甲壳类
甲基乙基酮	-	LC50: 3130 - 3320mg/L (96h, <i>Pimephales promelas</i>)	EC50: 4025 - 6440mg/L (48h, <i>Daphnia magna</i>) EC50: =5091mg/L (48h, <i>Daphnia magna</i>) EC50: >520mg/L (48h, <i>Daphnia magna</i>)
丙酮	-	LC50: 4.74 - 6.33mL/L (96h, <i>Oncorhynchus mykiss</i>) LC50: 6210 - 8120mg/L (96h, <i>Pimephales promelas</i>) LC50: =8300mg/L (96h, <i>Lepomis macrochirus</i>)	EC50: 10294 - 17704mg/L (48h, <i>Daphnia magna</i>) EC50: 12600 - 12700mg/L (48h, <i>Daphnia magna</i>)

持久性和降解性 无资料。

潜在的生物累积性 本产品无相关数据。

组分信息

组分	分配系数
甲基乙基酮	0.3
丙酮	-0.24

产品名称 J088
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 J088

土壤中的迁移性 无资料。

第13部分：废弃处置

废弃化学品 不得排放到环境中。按照当地规定处理。按照环境法规处置废弃物。

污染包装物 空容器具有潜在的火灾和爆炸危险。不要切割、焊接、穿刺容器。

第14部分：运输信息

IMDG

联合国危险货物编号 (UN号) UN1224
正式运输名称 Ketones, liquid, n.o.s. (methyl ethyl ketone / acetone mixture)
联合国危险性分类 3
包装类别 II
EmS-No F-E, S-D
依据MARPOL 73/78和IBC规则的散货 无资料
运输

IATA

联合国危险货物编号 (UN号) UN1224
正式运输名称 Ketones, liquid, n.o.s. (methyl ethyl ketone / acetone mixture)
联合国危险性分类 3
包装类别 II

联合国危险货物编号 (UN号) UN1224
正式运输名称 Ketones, liquid, n.o.s. (methyl ethyl ketone / acetone mixture)

运输注意事项

请参阅适用的危险货物相关规则所规定的其他内容

第15部分：监管信息

物质或混合物的特定安全、健康和环境法规/法律

国家法规

中华人民共和国职业病防治法

职业病危害因素分类目录：

已列入。化学品危害。

职业病目录：

已列入。职业性中毒。

组分	类别
甲基乙基酮	化学品危害
丙酮	化学品危害

危险化学品安全管理条例

危险化学品目录

下表显示高于相关阈值的被列为致突变

产品名称 J088
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 J088

物的成分，确保符合许可证要求。

易燃液体 - 类别2 浓度或浓度范围(质量分数, %) 100

组分	危险化学品目录
甲基乙基酮	已列入
丙酮	已列入

GB 18218-2009 危险化学品重大危险源辨识

类别	临界量(T)
易燃液体	1000
组分	临界量(T)
丙酮	500

重点监管的危险化学品名录

不适用

使用有毒物质作业场所劳动保护条例

高毒物品目录

不适用

化学品首次进口及有毒化学品进出口环境管理规定

中国严格限制进出口的有毒化学品目录

不适用

新化学物质环境管理办法

IECSC - 中国现有化学物质名录

与供应者联络，取得库存遵从状态。

国际法规

关于消耗臭氧层物质的蒙特利尔公约 不适用

关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约 不适用

鹿特丹公约 不适用

第16部分：其他信息

发行日期 05-1月-2022

修订日期 05-1月-2022

修订说明 本 SDS 页边空白处的标记 (*) 表示该行已进行了修订。

缩略语和首字母缩写词

注释 第8部分：接触控制/个体防护

TWA	TWA(时间加权平均浓度)	STEL	STEL(短时间接触限值)
上限	最大值	*	通过完整的皮肤吸收引起全身效应
C	致癌物		

用于编制SDS的关键文献参考和数据来源

Agency for Toxic Substances and Disease Registry (ATSDR)

美国环保署ChemView数据库

欧洲食品安全局(EFSA)

产品名称 J088
修订日期 05-1月-2022

SDS编号 J088

EPA (环境保护局)
急性接触指导水平 (ABGL(s))
美国环境保护署联邦杀虫剂、杀菌剂和杀鼠剂法
美国环保局高产量化学品
食品研究杂志
有害物质数据库
国际统一化学品信息数据库 (IUCLID)
日本 GHS 分类
澳大利亚国家工业化学品申报与评估署 (NICNAS)
NIOSH (国家职业安全与健康研究所)
医药的ChemID Plus (NLM CIP)的国家图书馆
国家医学图书馆
国家毒理学计划 (NTP)
新西兰化学分类和信息数据库 (CCID)
经济合作与发展组织环境、健康与安全出版物
经济合作与发展组织高产量化学品方案
经济合作与发展组织筛选信息数据集
RTECS (化学物质毒性影响数据库)
世界卫生组织

免责声明

根据我们所掌握的最新知识、信息和观念，本安全技术说明书中所提供的信息是正确的。所提供的信息仅作为安全操作、使用、加工、储存、运输、处置和排放的指南，并不能作为保证书或质量说明书。这些信息仅用于指定的特定物质，可能不适用于与任何其他物质混用，也不适用于所有情况，除非文中另有规定

安全技术说明书结束

附件 13 证明文件

证 明 文 件

《辽宁鹏程电缆有限公司年产 1 万公里铜铝电线电缆建设项目》在生产过程中不产生生产废水，辽宁鹏程电缆有限公司在运营期只产生生活污水，由于懿路工业园目前没有配备园区的污水处理站，本项目生活污水水质成分简单，污水产生量较小，因此生活污水排入化粪池，定期清掏，不外排。

辽宁鹏程电缆有限公司
2023 年 7 月 6 日



附图 1 地理位置图

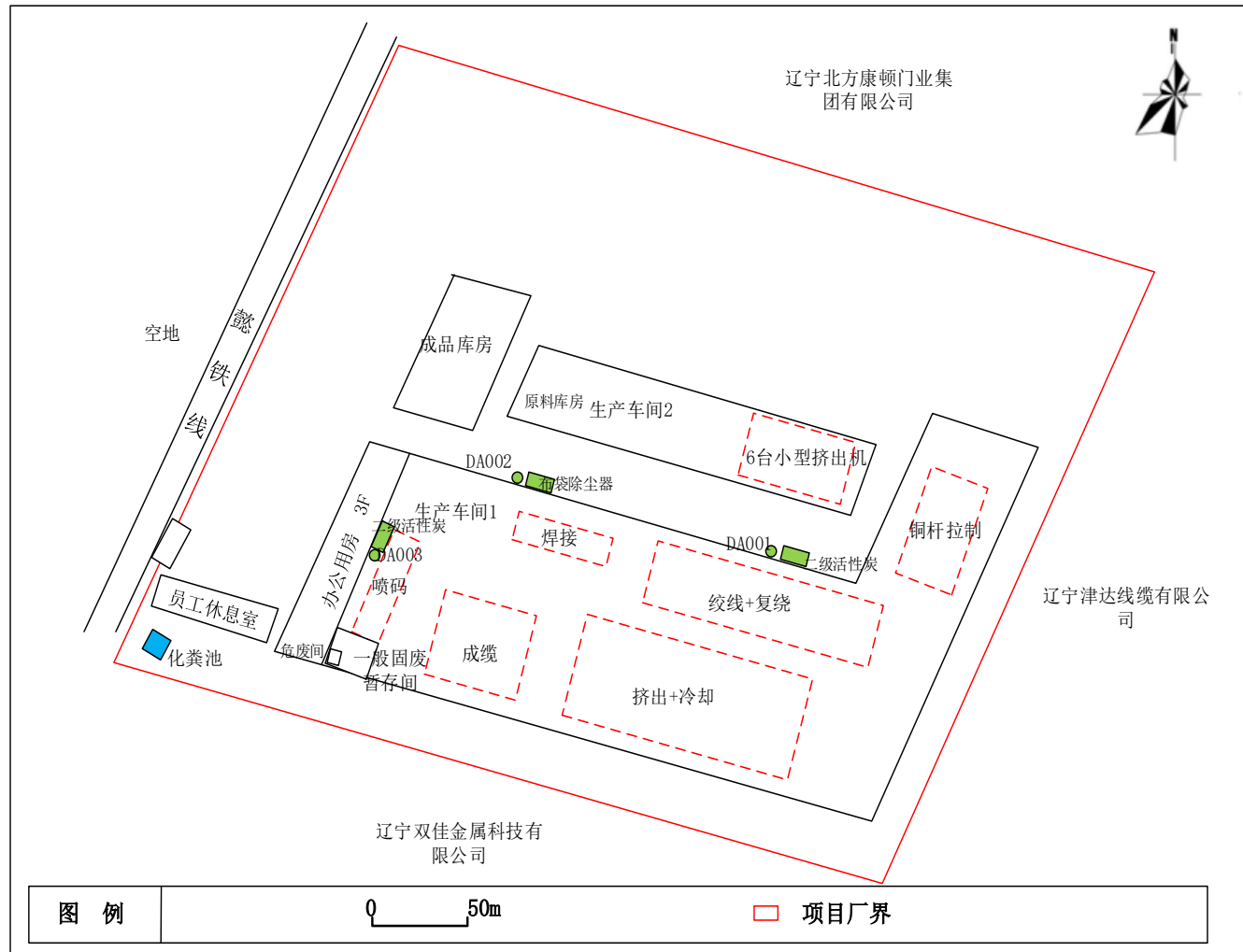
铁岭市地图



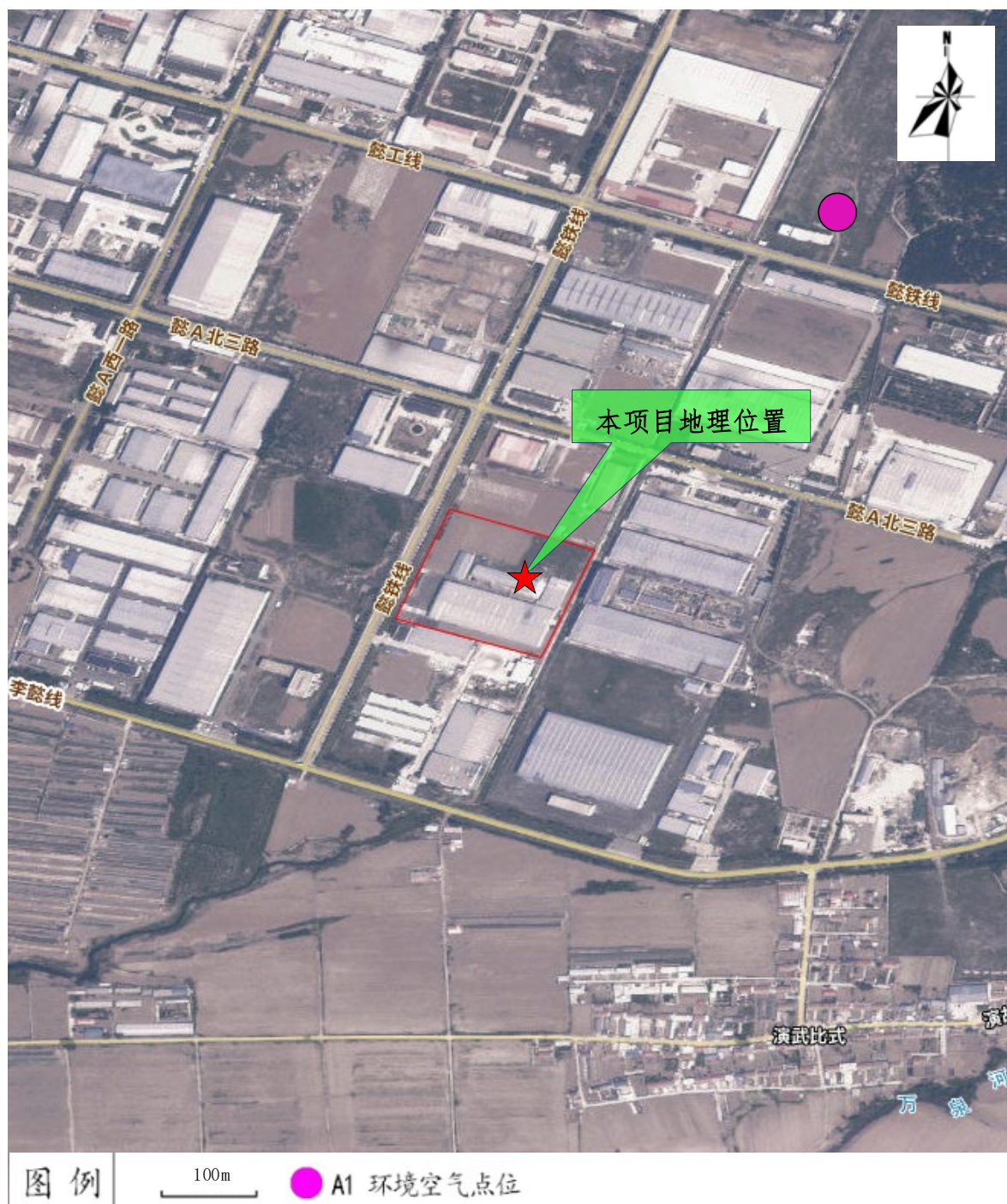
审图号：辽 S [2019] 212 号

辽宁省自然资源厅编制 2019年10月

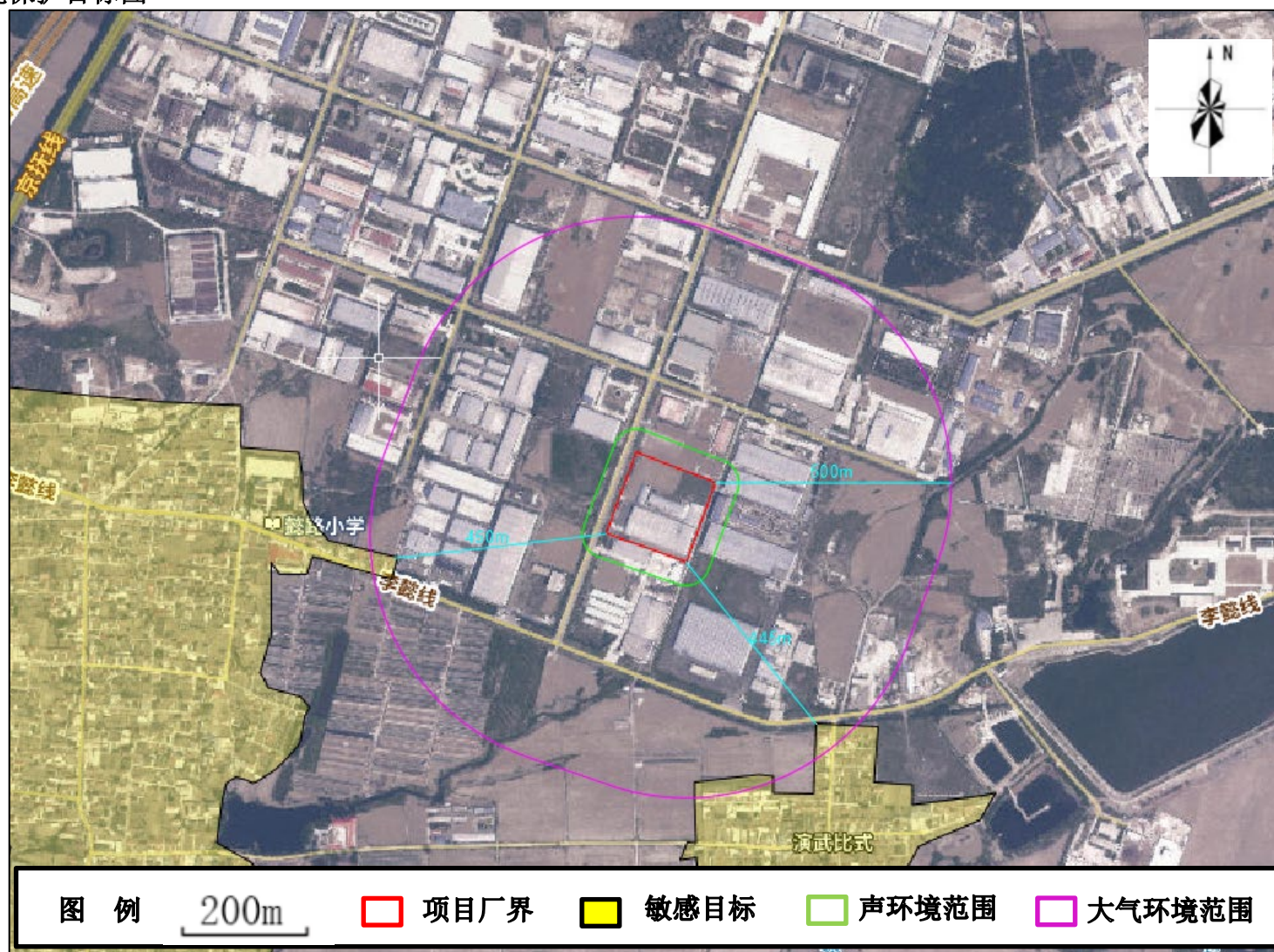
附图 2 项目平面布置图



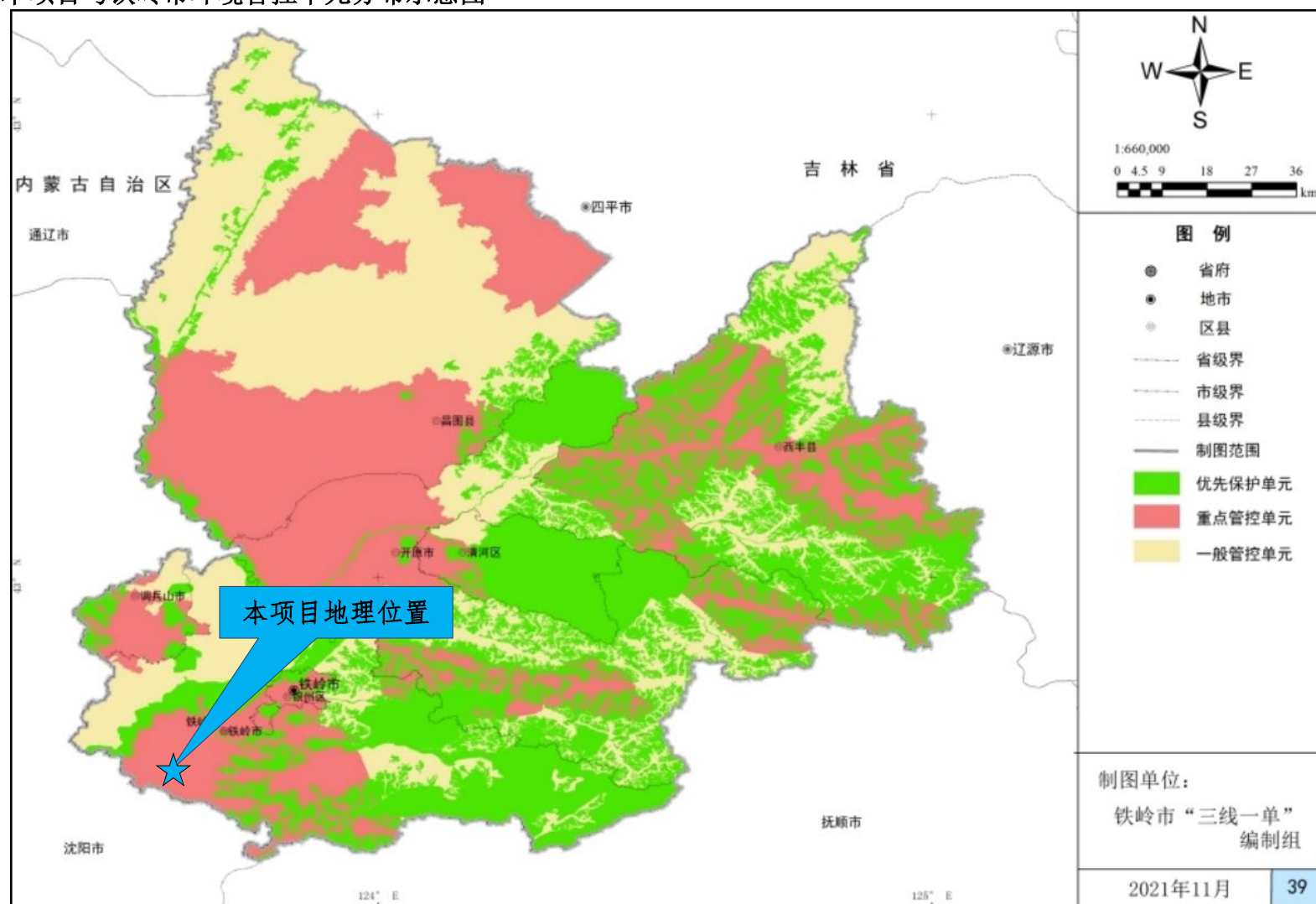
附图 3 监测点位图



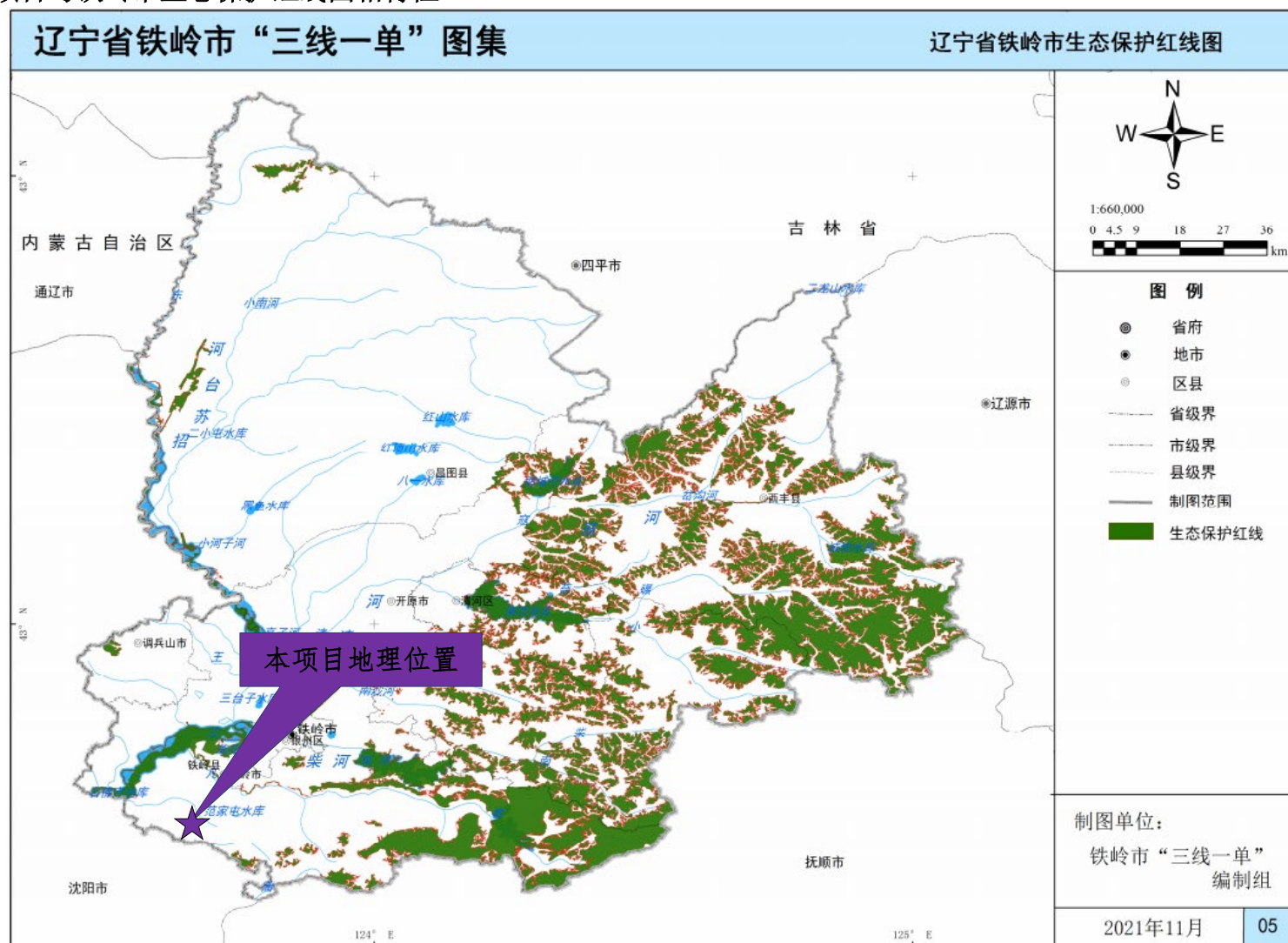
附图 4 环境保护目标图



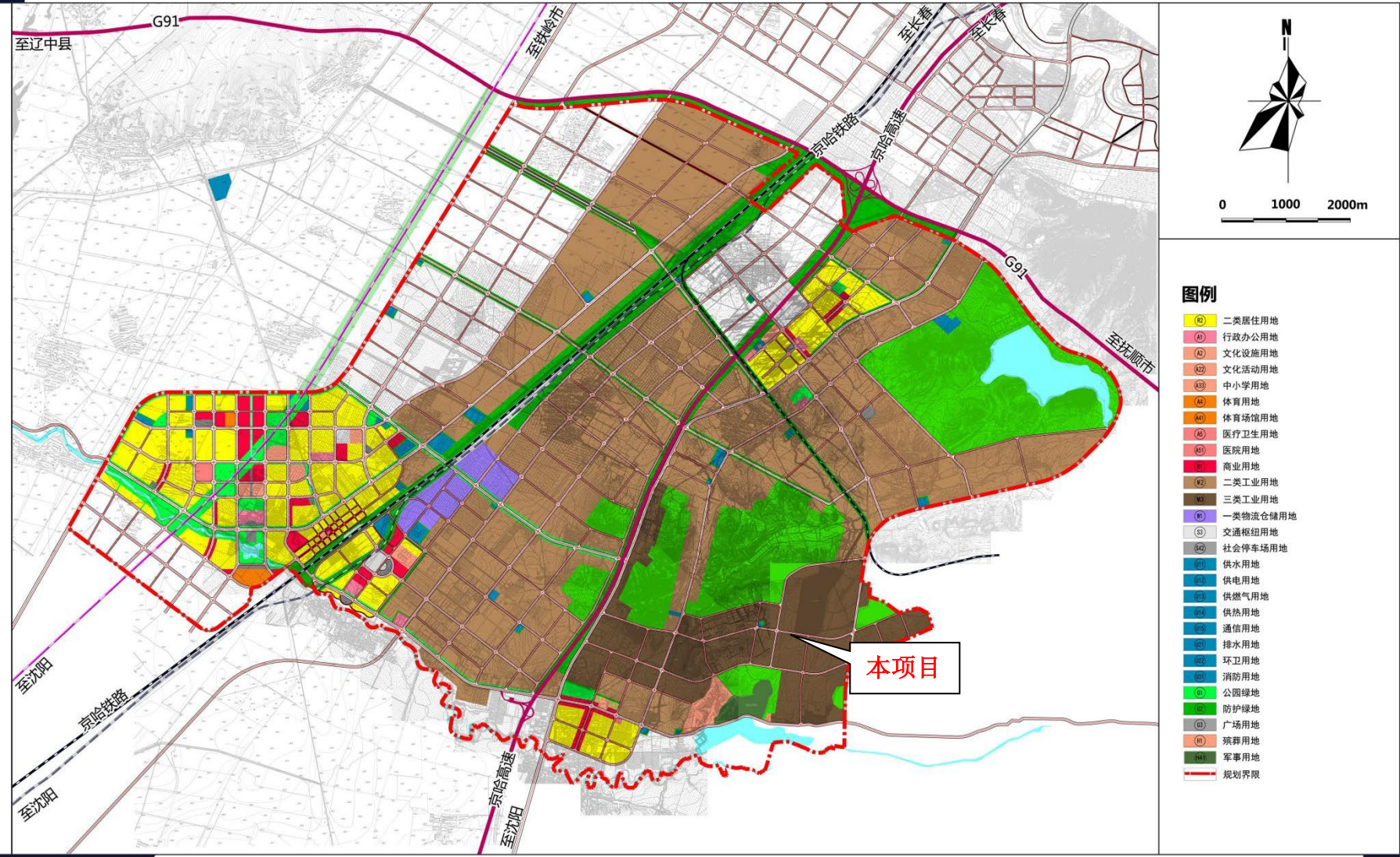
附图 5 本项目与铁岭市环境管控单元分布示意图



附图 6 本项目与铁岭市生态保护红线图相符性



附图 8 铁南园区用地规划图



附图 9 项目分区防渗图

